

SUAVE

Fresa em diamante para galgar e retificar painéis

Excelentes Acabamentos com Grandes Avanços de Corte

Concebida para trabalhar em máquinas orladoras, a ferramenta SUAVE permite retificar painéis de aglomerado, com ou sem revestimento. Apresenta uma construção simétrica, o que permite funcionar com rotação à direita ou à esquerda. A construção melhorada, com ângulos axiais pronunciados, assegura a otimização do fluxo de apara e reduz o ruído produzido durante o trabalho. Com elevadas velocidades de avanço garante excelentes acabamentos, tanto na face inferior como superior do painel, o que facilita a colagem de orlas e permite a perfeita junção da orla com o painel.



VANTAGENS

- Elevada capacidade de escoamento de apara.
- Maior velocidade de avanço, até 45 m/min.
- Maior profundidade de corte.
- Excelentes acabamentos em ambas as faces.
- Reduz o ruído.
- Aumenta a produtividade

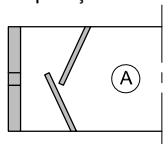
MÁQUINAS

- Para máquinas orladoras simples ou duplas, galgadeiras, etc.

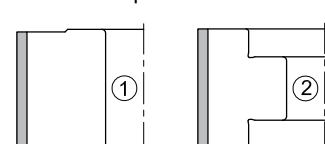
DP=5 mm

D	B/b	d	DKN	Z	Máquina	Ref. LH / Ref. RH
100	25/26	30	8x3	3+3 A1	Homag	A827.100.125.30
	35/36	30	8x3	3+3 A1	Homag	A827.100.135.30
	48/40	30	8x3	3+3 A2	Homag	A827.100.148.30
125	35/36	30	8x3	3+3 A1	Homag	A827.125.135.30
	48/40	30	8x3	3+3 A2	Homag	A827.125.148.30
	63/40	30	8x3	3+3 A2	Homag	A827.125.163.30

Disposição dos cortantes



Forma do corpo da ferramenta.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Com corpo em aço e cortantes em diamante policristalino (DP) soldados.
- Com elevado ângulo axial alterno e elevada capacidade de escoamento de apara, garantindo excelentes acabamentos em revestimentos mais sensíveis. Corpo e distribuição de cortantes adequados aos diversos equipamentos de orlagem.

APLICAÇÕES

- Para retificar painéis derivados de madeira (com ou sem revestimento) como aglomerados, contraplacados, MDF, etc. A favor ou contra o avanço (motor a tempo).

Com manga hidro

D	B/b	d	Z	Máquina	Ref. LH	Ref. RH
125	63/79	30	4+4	IMA	A827.125.863.30	■ A827.125.963.30 ■

- Produção a pedido

