

Serras circulares

com perfil de afiamento W4F

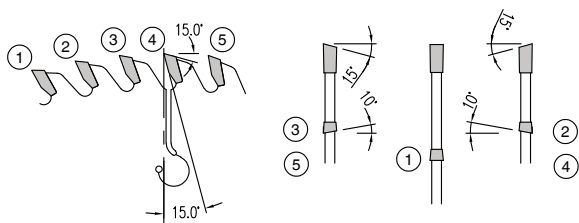
Precisão e durabilidade em cada corte

Esta gama de serras com perfil de afiamento inovador W4F – combina quatro dentes com perfil alterno e um dento com perfil reto – assegurando acabamentos perfeitos. Com um elevado número de cortantes, garante maior eficiência e rapidez no processo de corte. Desenvolvidas para cortes transversais em madeira sólida e ranhuramento de painéis revestidos, estas serras utilizam-se num vasto espectro de indústrias. Nas aplicações de corte transversal, dada a sua reduzida espessura de corte e perfil de afiamento, reduzem a pressão de corte e o consumo de potência. Desta forma, contribuem para a eficiência energética e a redução de custos operacionais.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Perfil de afiamento inovador, com elevado ângulo de corte.
- Fabricadas com metal duro de elevada durabilidade.



VANTAGENS

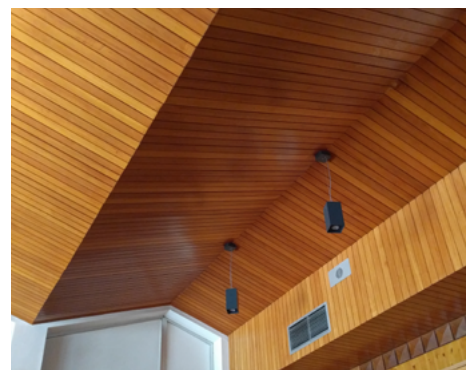
- Superfícies lisas e acabamentos perfeitos.
- Ferramentas com prolongada vida útil.
- Reduzida espessura de corte nas aplicações de corte transversal em madeira maciça.
- Baixo consumo energético, pela redução da pressão de corte.

APLICAÇÕES

- Corte transversal de madeira maciça.
- Ranhuramento de painel revestido.

MÁQUINAS

- Esquadrejadoras e serras de mesa.
- Optimizadores.
- Máquinas CNC.





HW

W4F



Serra circular para cabeçotes de reenvio

883

D	B	b	d	Z	NL/TK	Máquina	Ref.
100	4.0	2.8	30	30		Weeke BHX	883.100.030.30
	5.0	4.0	30	30		Weeke BHX	883.100.130.30
120	4.0	2.8	20	35		SCM/Morbidelli	883.120.035.20
	5.0	4.0	20	35		SCM/Morbidelli	883.120.135.20
125	4.0	2.8	20	35	4+4/4.5-9.0/35	"SCM/Morbidelli M100+M200"	883.125.035.20
	4.0	2.8	30	35	4+4/5.5-10.5/48	Weeke BHX/BAZ/BOF	883.125.135.30
	5.0	4.0	30	35	4+4/5.5-10.5/48	Weeke BHX/BAZ/BOF	883.125.235.30
240	3.0	2.2	30	75	4+4/5.5-10.5/52	Weeke BHX/BAZ/BOF	883.240.075.30
	3.0	2.2	40	75	4/5.5-10.5/52	Homag BAZ Flex	883.240.075.40



HW

W4F



Serra circular para corte de perfis

864

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
300	3.0	2.2	30	80	NL30	864.300.080.30
350	3.0	2.2	30	100	NL30	864.350.100.30



HW

W4F



Serra circular para optimizadoras

891

D	B	b	d	Z	α	NL/TK	Máquina	Ref.
400	3,0	2,2	30	125 W4F	15°	2/11/60	Dimter	891.400.125.30
450	4,4	3,2	30	140 W4F	10°	2/11/60	Paul	891.450.140.30

D – Diâmetro da ferramenta

b – Espessura do corpo

Z – Número de cortantes

NL – Furos para fixação

B – Espessura de corte

d – Diâmetro do furo

α – Ângulo de corte

TK – Distância entre eixos dos furos de fixação

