

## C. Rainbow

Herramientas para taladrar y fresar perfiles de aluminio

### Fiabilidad extrema, rendimiento superior

La gama de herramientas C. Rainbow se caracteriza por su recubrimiento ultrafino de tonos multicolores. Con este desarrollo, FREZITE ha creado una generación de herramientas para el mecanizado del aluminio con un recubrimiento extremadamente duro, de espesor reducido y bajo coeficiente de fricción. Características que mejoran el rendimiento y maximizan la vida útil de la herramienta, incluso en fresado con lubricación reducida. La capa ultrafina del recubrimiento permite mantener unos filos de corte extremadamente afilados, esenciales para obtener cortes limpios y precisos. Al mismo tiempo, este recubrimiento permite aumentar las velocidades de corte y reducir los cambios de herramienta, lo que se traduce en un aumento de la productividad. El resultado son piezas con una mejor calidad dimensional y estética, lo que reduce los costes de producción de su empresa.



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Revestimiento multicolor.
- Mayor dureza en comparación con los recubrimientos convencionales.
- Elevada resistencia a la abrasión.
- Excelente estabilidad dimensional.

#### VENTAJAS

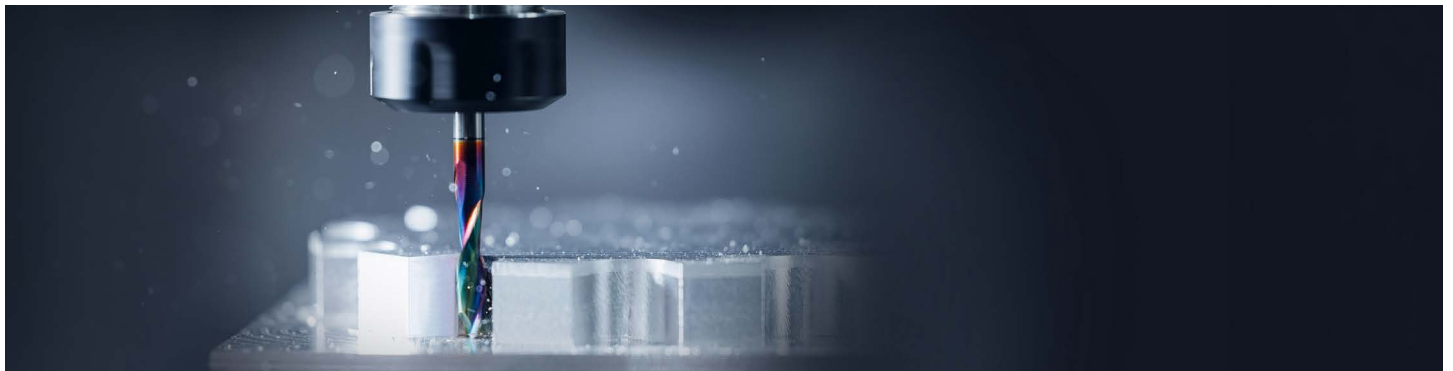
- Aumenta hasta **3x** la vida útil entre afilados.
- Reduce la acumulación de virutas en el filo de corte.
- Menor necesidad de lubricación.
- Mayores velocidades de avance.

#### APLICACIONES

- Fresado y taladrado de aluminio con un contenido de silicio inferior al 12 %.

#### MÁQUINAS

- Centros de mecanizado CNC, etc.

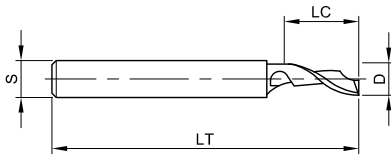




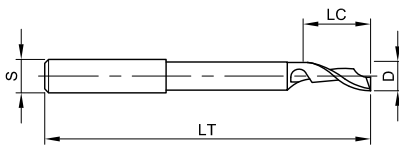
## A093

### Serie corta

D	LC	LT	S	Z	Ref.
3	12	50	Ø3	1	A093.003.11203R
4	12	50	Ø4	1	A093.004.11204R
5	20	60	Ø5	1	A093.005.12005R
6	20	60	Ø6	1	A093.006.12006R
8	20	75	Ø8	1	A093.008.12008R
10	25	75	Ø10	1	A093.010.12510R



Serie corta



Serie larga

### Serie larga

D	LC	LT	S	Z	Ref.
5	20/60	100	Ø8	1	A093.005.22008R
6	20/60	100	Ø8	1	A093.006.22008R
8	20/75	100	Ø8	1	A093.008.32008R
10	25/75	100	Ø10	1	A093.010.22010R

D – Diámetro de la herramienta    LT – Altura total de herramienta    Z – Número de dientes  
 LC – Altura de corte    S – Diámetro del mango

