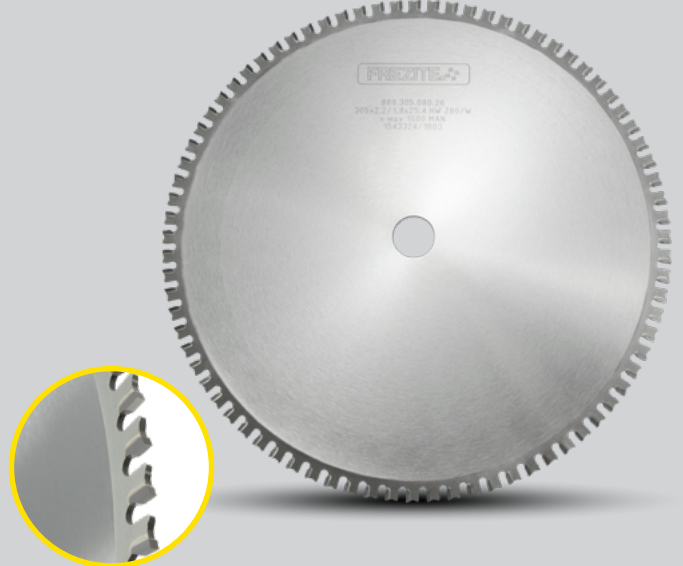


Dry Cut

Sierra circular para corte de metales ferrosos

Corte rápido, acabado perfecto!

FREZITE ha desarrollado la sierra Dry Cut para el corte en seco (sin refrigeración) de metales ferrosos. Asegura un corte fino, limpio y con acabado de alta calidad, adecuándose al corte de diversos tipos de materiales. Es la solución ideal para trabajos de corte muy exigentes en las industrias metalmecánica y de construcción. Corte rápido, evitando el sobrecalentamiento del material (no se origina el color encarnado habitual en los cortes con disco abrasivo).



APLICACION

- Para corte de acero, hierro, perfiles de PVC con refuerzo metálico, materiales composites, panel sandwich, etc. en máquinas sin lubricación.

MÁQUINAS

- Pendulares.
- Máquinas portátiles, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diente alterno biselado en metal duro (HW) especialmente desarrollada para corte de materiales ferrosos.
- Sierra con D= 305 y Z= 80 es especialmente recomendada para corte de acero inoxidable.

VENTAJAS

- Rendimiento elevado.
- Corte fino y limpio, sin rebaba.
- Evita el sobrecalentamiento del material.
- Dientes con elevada resistencia a la rotura.
- Relación precio / calidad.

HW

WE



D	B	b	d	Z	NL/TK	n max	Ref.
160	2,2	1,8	20	30		2800	889.160.030.20
190	2,2	1,8	30	38		2400	889.190.038.30
216	2,2	1,8	30	48	NL30	2200	889.216.048.30
230	2,2	1,8	30	44	NL30	2000	889.230.044.30
250	2,2	1,8	30	48	NL30	1800	889.250.048.30
	2,2	1,8	30	60	NL30	1800	889.250.060.30
254	2,2	1,8	15,87	60		1800	889.254.060.15
	2,2	1,8	30	60	NL30	1800	889.254.060.30
270	2,2	1,8	30	60	NL30	1700	889.270.060.30
305	2,2	1,8	25,4	60		1500	889.305.060.26
	2,2	1,8	25,4	80		1500	889.305.080.26
	2,2	1,8	30	60	NL30	1500	889.305.060.30
	2,2	1,8	30	80	NL30	1500	889.305.080.30
355	2,2	1,8	25,4	90		1500	889.355.090.26
	2,2	1,8	30	90	NL30	1500	889.355.090.30
400	2,8	2,2	25,4	100		1200	889.400.100.26

