

C. Dark

Ferramentas para furação e fresagem de madeira e seus derivados

Durabilidade máxima, performance superior

A FREZITE apresenta a sua nova linha de ferramentas para furação e fresagem de madeira e seus derivados, desenvolvida para garantir resultados consistentes, mesmo nas condições mais exigentes. Esta gama incorpora um revestimento tecnológico avançado que redefine os padrões de durabilidade e performance. Garante resistência ao desgaste abrasivo, especialmente ao trabalhar com madeiras duras, MDF e aglomerados (com ou sem revestimento). Apresenta baixo coeficiente de atrito, assegurando cortes mais limpos, menor geração de calor e dificulta a acumulação de resíduos na aresta de corte. Estas ferramentas são a solução ideal para quem procura precisão, robustez e longevidade.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Revestimento negro.
- Resistência térmica superior.
- Elevada dureza.
- Baixo coeficiente de atrito.

VANTAGENS

- Aumenta até **3x** mais a vida útil entre afiamentos.
- Reduz a adesão de resinas e resíduos de corte.
- Diminui as paragens para troca de ferramenta.
- Maiores velocidades de avanço.

APLICAÇÕES

- Fresagem e furação de madeira e seus derivados (com ou sem revestimento).

MÁQUINAS

- Centros de maquinação CNC, etc.





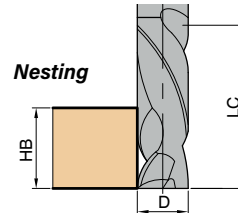
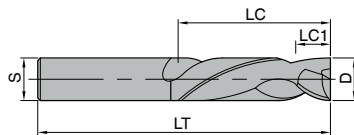
Fresa de acabamento em metal duro integral (Up & Down)

A245

D	LC	LC1	LT	S	Z	Ref. c/ rev.
6	25	6.5	70	6	2+2	A245.006.12506R
10	32	8	80	10	2+2	A245.010.13210R
12	42	12	90	12	2+2	A245.012.14212R

Nesting

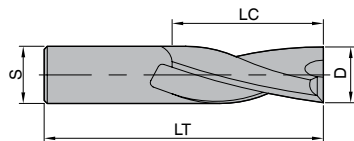
D	LC	LC1	LT	S	Z	Ref. c/ rev.
10	24	5	80	10	3+3	A245.010.32410R
12	24	5	80	12	3+3	A245.012.12410R



Fresa de acabamento em metal duro integral

A241

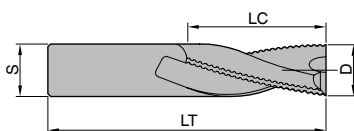
D	LC	LT	S	Z	Ref. c/ rev.
6	22	70	6	2	A241.006.12206R
8	32	80	8	3	A241.008.43210R
10	42	90	10	3	A241.010.14210R
12	50	100	12	3	A241.012.15012R
16	55	110	16	3	A241.016.15516R
20	75	135	20	3	A241.020.17520R



Fresa de desbaste em metal duro integral

A240

D	LC	LT	S	Z	Ref. c/ rev.
8	32	80	8	3	A240.008.43208R
10	32	80	10	3	A240.010.13210R
12	42	90	12	3	A240.012.14212R
16	55	110	16	3	A240.016.15516R
20	75	135	20	3	A240.020.17520R



D – Diâmetro da ferramenta LT – Altura total da ferramenta Z – Número de cortantes
LC – Altura de corte S – Diâmetro do encabadouro

