

C. Dark

Herramientas para taladrar y fresar madera y sus derivados

Máxima durabilidad, rendimiento superior

FREZITE presenta su nueva línea de herramientas para taladrar y fresar madera y sus derivados, desarrollada para garantizar resultados uniformes, incluso en las condiciones más exigentes. Esta gama incorpora un recubrimiento tecnológico avanzado que redefine los estándares de durabilidad y rendimiento. Garantiza resistencia al desgaste abrasivo, especialmente al trabajar con maderas duras, MDF y aglomerados (con o sin revestimiento). Presenta un bajo coeficiente de fricción, lo que asegura cortes más limpios, menor generación de calor y dificulta la acumulación de residuos en el filo de corte. Estas herramientas son la solución ideal para quienes buscan precisión, robustez y longevidad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Recubrimiento negro.
- Resistencia térmica superior.
- Elevada dureza.
- Bajo coeficiente de fricción.

VENTAJAS

- Aumenta hasta **3x** la vida útil entre afilados.
- Reduce la adherencia de resinas y residuos de corte.
- Disminuye las paradas para el cambio de herramienta.
- Mayores velocidades de avance.

APLICACIONES

- Fresado y taladrado de madera y sus derivados (con o sin revestimiento).

MÁQUINAS

- Centros de mecanizado CNC, etc.





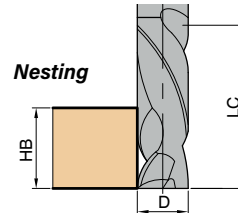
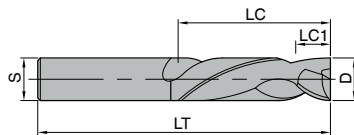
Fresa de acabado de metal duro integral (Up & Down)

A245

D	LC	LC1	LT	S	Z	Ref. c/ rev.
6	25	6.5	70	6	2+2	A245.006.12506R
10	32	8	80	10	2+2	A245.010.13210R
12	42	12	90	12	2+2	A245.012.14212R

Nesting

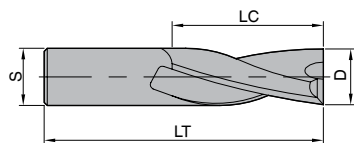
D	LC	LC1	LT	S	Z	Ref. c/ rev.
10	24	5	80	10	3+3	A245.010.32410R
12	24	5	80	12	3+3	A245.012.12410R



Fresa de acabado de metal duro integral

A241

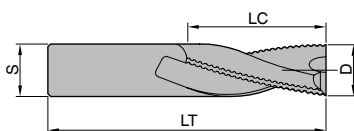
D	LC	LT	S	Z	Ref. c/ rev.
6	22	70	6	2	A241.006.12206R
8	32	80	8	3	A241.008.43210R
10	42	90	10	3	A241.010.14210R
12	50	100	12	3	A241.012.15012R
16	55	110	16	3	A241.016.15516R
20	75	135	20	3	A241.020.17520R



Fresa de desbaste de metal duro integral

A240

D	LC	LT	S	Z	Ref. c/ rev.
8	32	80	8	3	A240.008.43208R
10	32	80	10	3	A240.010.13210R
12	42	90	12	3	A240.012.14212R
16	55	110	16	3	A240.016.15516R
20	75	135	20	3	A240.020.17520R



D - Diámetro de la herramienta LT - Altura total de herramienta Z - Número de dientes
LC - Altura de corte S - Diámetro del mango

