

C. Dark

Werkzeuge zum Bohren und Fräsen von Holz und Holzwerkstoffen

Maximale Standzeit, überlegene Leistung

FREZITE präsentiert seine neue Produktlinie von Werkzeugen für das Bohren und Fräsen von Holz und Holzwerkstoffen, entwickelt, um exzellente Ergebnisse auch unter den anspruchsvollsten Bedingungen zu gewährleisten. Dieser Bereich verfügt über eine fortschrittliche technologische Beschichtung, die die Standards für Haltbarkeit und Leistung neu definiert. Sie gewährleistet Widerstandsfähigkeit gegen abrasiven Verschleiß, insbesondere bei der Bearbeitung von Harthölzern, MDF und Spanplatten. Sie hat einen niedrigen Reibungskoeffizienten, der saubere Schnitte, weniger Wärmeerzeugung gewährleistet und das Anhaften von Rückständen an den Schneiden minimiert. Diese Werkzeuge sind die ideale Lösung für Alle, die Präzision, Robustheit und Langlebigkeit suchen.



TECHNISCHE INFORMATIONEN

- Schwarze Beschichtung.
- Überlegene Wärmebeständigkeit.
- Hohe Härte.
- Niedriger Reibungskoeffizient.

VORTEILE

- Verlängert die Lebensdauer zwischen den Schleifvorgängen auf das **3x**.
- Reduziert die Anhaftung von Harz und zerspannten.
- Weniger Werkzeugwechsel erforderlich.
- Höhere Vorschubgeschwindigkeiten.

ANWENDUNG

- Fräsen und Bohren von Holz und Holzwerkstoffen (mit oder ohne Beschichtung).

MASCHINEN

- CNC-Bearbeitungszentren usw.



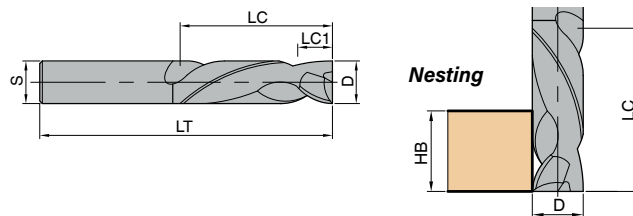
A245

Vollhartmetall-Oberfräser (Up & Down)

D	LC	LC1	LT	S	Z	Spirale mit Beschichtung
6	25	6.5	70	6	2+2	A245.006.12506R
10	32	8	80	10	2+2	A245.010.13210R
12	42	12	90	12	2+2	A245.012.14212R

Nesting

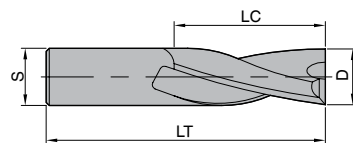
D	LC	LC1	LT	S	Z	Spirale mit Beschichtung
10	24	5	80	10	3+3	A245.010.32410R
12	24	5	80	12	3+3	A245.012.12410R



A241

Vollhartmetall- Schlichtfräser

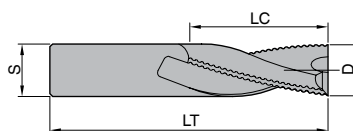
D	LC	LT	S	Z	Spirale mit Beschichtung
6	22	70	6	2	A241.006.12206R
8	32	80	8	3	A241.008.43210R
10	42	90	10	3	A241.010.14210R
12	50	100	12	3	A241.012.15012R
16	55	110	16	3	A241.016.15516R
20	75	135	20	3	A241.020.17520R



A240

Vollhartmetall- Schruppfräser

D	LC	LT	S	Z	Spirale mit Beschichtung
8	32	80	8	3	A240.008.43208R
10	32	80	10	3	A240.010.13210R
12	42	90	12	3	A240.012.14212R
16	55	110	16	3	A240.016.15516R
20	75	135	20	3	A240.020.17520R



D – Durchmesser
LC – Schnittlänge

LT – Gesamtlänge
S – Schaftdurchmesser

Z – Zähnezahl

