

Fresa reta con mango

Para derivados de madera

Excelente acabado en ambas caras del tablero

FREZITE presenta su nueva gama de herramientas para taladrar, ranurar y rectificar derivados de madera (con o sin revestimiento), normalmente aglomerados, contrachapados y MDF. Herramientas en diamante policristalino con fresado helicoidal, generando una mejor salida de viruta. La fresa presenta corte fraccionado con axial positivo y negativo, asegurando una excelente calidad de corte en ambas caras del tablero.

FREZITE basics, una solución eficaz a precios competitivos.

 **FREZITE basics**



VENTAJAS

- Excelente capacidad de corte.
- Salida de viruta optimizada.
- Acabado de alta calidad.

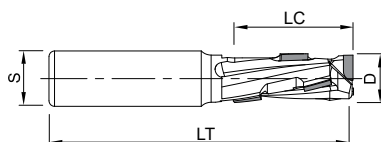
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Con ángulo axial y corte fraccionado.
- Cortantes en diamante policristalino (DP) dispuestos en forma helicoidal.
- Cortante central para taladrar en metal duro (HW).



D	LC	LT	S	Z	DP	Ref. RH
10,5	25	72	12x40	1+1	3	A820.105.325.12
12	25	75	12x40	1+1	3	A820.012.325.12
16	35	85	16x45	1+1	3	A820.016.335.16
18	43	110	20x55	1+1	3	A820.018.343.20
20	52	120	20x55	1+1	3	A820.020.352.20

n máx.: 18.000-36.000 rpm
Vf: 4-8 m/min

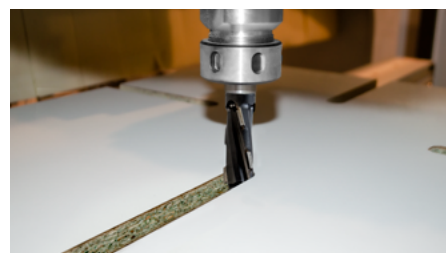


APLICACION

- Para taladrar, ranurar y cantear derivados de madera (con o sin revestimiento) como aglomerados, contrachapados, MDF, etc.

MÁQUINAS

- Para máquinas CNC, pantógrafos, etc.



Valores indicativos para corte de aglomerado

