

9

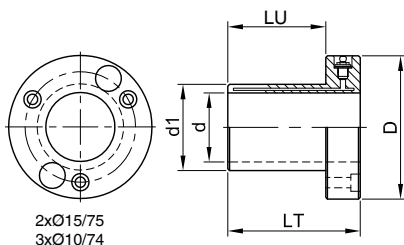
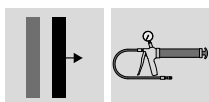
CLAMPING SYSTEMS SYSTEMY MOCUJĄCE



Table of contents

Rozdziały

Hydro clamping sleeve Tuleja zaciskowa Hydro	345
Sleeve with locking nut Tuleja z kołnierzem	349
Flange sleeve Tuleja z flanszą	350
Hydro tool holder Uchwyt Hydro	351
Shrink-fit chucks Uchwyt termokurczliwy	352
Tool holder TRIBOS® Uchwyt TRIBOS®	353
Collets Koszyczki.....	354
Holding bolt Końcówki do uchwytów	358
Collets Koszyczki.....	359
Extraction system - Tornado System odciągu – Tornado	361
Arbor with shank Uchwyty z trzpieniem	363
Flange for saw blades Flansza do pił tarczowych	365
Clamping chuck adaptors Adaptery.....	366
Adapters Adaptery.....	368
Bush for twist drills Tuleja do wiertel	369



Application: Hydraulic clamping sleeve for tool sets. Ensure better tool concentricity, for better finishing quality and high feed speed rates.

Machine: For high precision spindle machine such as moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Clamping sleeve with single effect expansion wall (expansion against machine spindle). Tool fixing to the sleeve by screws. Hydraulic pressure activated by pressure grease pump 724.101. The use of safety ring 724.404 is required (not included).

Zastosowanie: Zaciskowa tuleja hydrauliczna do montażu narzędzi. Zapewnia stabilniejszy montaż narzędzi, lepszą jakość obróbki oraz możliwość zastosowania wyższych posuwów.

Maszyna: Strugarki, czopiarki.

Informacje techniczne: Tuleja zaciskowa z jednostronnym systemem rozprężania względem wrzeciona maszyny. Narzędzie mocowane jest na tulei za pomocą śrub. Ciśnienie regulowane poprzez pompę smaru 724.101. Zaleca się użycie pierścienia zabezpieczającego 724.404 (brak w zestawie).

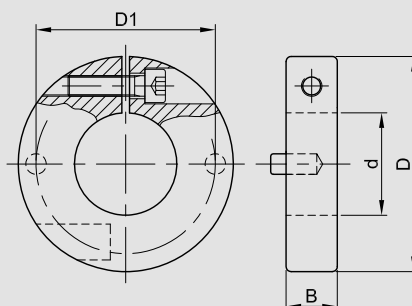
	d	d1	D	LU	LT	Ref.
	40	60	93	35	55	724.106
	45	60	93	35	55	724.107
new		60	93	55	75	724.108
	50	60	93	35	55	724.111
new		60	93	55	75	724.112
new	60	70	105	35	85	724.113
new		70	105	55	85	724.114

Spare parts - Części zamienne

	Ref.
Grease pump - Smarownica	724.401
Grease cartridge - Smar	724.402

Locking rings - Pierścień zabezpieczający

d	B	D	D1	Ref.
40	20	84	2/8/70	724.404.40
50	20	92	2/8/75	724.404.50





Application: Hydraulic clamping sleeve for tool sets. Ensure better tool concentricity, for better finishing quality and high feed speed rates.

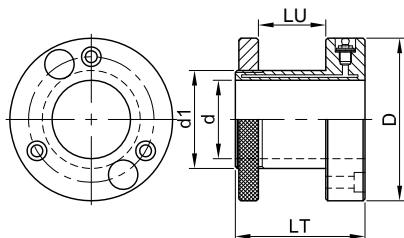
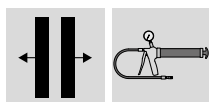
Machine: For high precision spindle machine such as moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Clamping sleeve with double effect expansion wall (expansion against machine spindle and against tool bore). Tool fixing to the sleeve by screws. Hydraulic pressure activated by pressure grease pump 724.101. The use of safety ring 724.404 is required (not included).

Zastosowanie: Zaciskowa tuleja hydrauliczna do montażu narzędzi. Zapewnia stabilniejszy montaż narzędzi, lepszą jakość obróbki oraz możliwość zastosowania wyższych posuwów.

Maszyna: Strugarki, czopiarki.

Informacje techniczne: Tuleja zaciskowa z dwustronnym systemem rozprężania względem wrzeciona maszyny oraz narzędzia. Narzędzie mocowane jest na tulei za pomocą śrub. Ciśnienie regulowane poprzez pompę smaru 724.101. Zaleca się użycie pierścienia zabezpieczającego 724.404 (brak w zestawie).



	d	d1	D	LU	LT	Ref.
	40	50	83	40	75	724.211
		50	83	80	115	724.213
	40	60	93	40	75	724.218
		60	93	80	115	724.220
		60	93	105	140	724.221
		60	93	130	165	724.224
		60	93	180	215	724.226
	45	60	93	40	75	724.228
		60	93	80	115	724.230
		60	93	105	140	724.232
		60	93	155	190	724.234
		60	93	205	240	724.236
	50	60	93	40	75	724.238
		60	93	80	115	724.240
		60	93	105	140	724.242
		60	93	155	190	724.243
		60	93	205	240	724.245
new	60	70	105	40	75	724.246
new		70	105	155	190	724.247

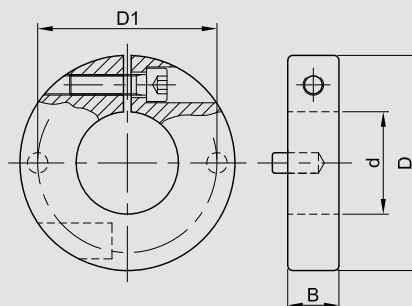


Spare parts - Części zamienne

	Ref.
Grease pump - Smarownica	724.401
Grease cartridge - Smar	724.402

Locking rings - Pierścień zabezpieczający

d	B	D	D1	Ref.
40	20	84	2/8/70	724.404.40
50	20	92	2/8/75	724.404.50



Application: Hydraulic clamping sleeve for tool sets. Ensure better tool concentricity, for better finishing quality and high feed speed rates.

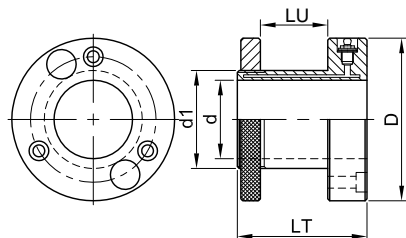
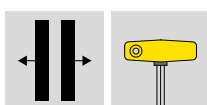
Machine: For high precision spindle machine such as moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Clamping sleeve with double effect expansion wall (expansion against machine spindle and against tool bore). Tool fixing to the sleeve by screws. Hydraulic pressure activated by piston screw mechanism. The use of safety sealing ring 724.403 is required (not included).

Zastosowanie: Zaciskowa tuleja hydrauliczna do montażu narzędzi. Zapewnia stabilniejszy montaż narzędzi, lepszą jakość obróbki oraz możliwość zastosowania wyższych posuwów.

Maszyna: Strugarki, czopiarki.

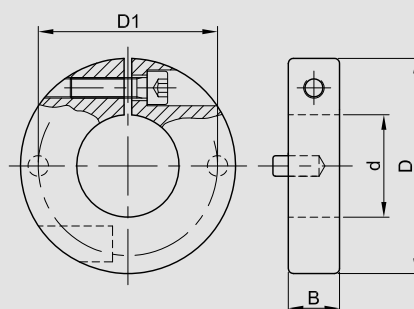
Informacje techniczne: Tuleja zaciskowa z dwustronnym systemem rozprężania względem wrzeciona maszyny oraz narzędzia. Narzędzie mocowane jest na tulei za pomocą śrub. Ciśnienie regulowane poprzez pompę smar 724.101. Zaleca się użycie pierścienia zabezpieczającego 724.404 (brak w zestawie).

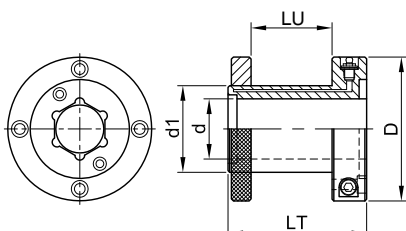
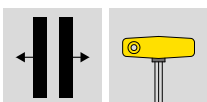
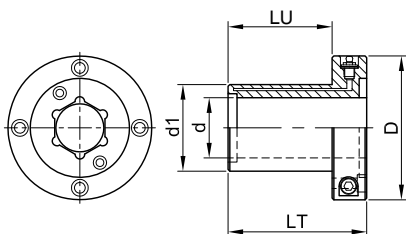
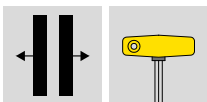


	d	d1	D	LU	LT	Ref.
new	40	50	83	40	75	724.411
new	40	60	93	40	75	724.418
new		60	93	80	115	724.420
new		60	93	105	140	724.421
new	50	60	93	40	75	724.438
new		60	93	80	115	724.440
new		60	93	105	140	724.442

Locking rings - Pierścień zabezpieczający

d	B	D	D1	Ref.
40	20	84	2/8/70	724.404.40
50	20	92	2/8/75	724.404.50





724.403

Application: Hydraulic clamping sleeve for tool sets. Ensure better tool concentricity, for better finishing quality and high feed speed rates.

Machine: For high precision spindle machine with hexagonal anti twisting device (HF spindles) such as moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Clamping sleeve with double effect expansion wall (expansion against machine spindle and against tool bore). For anti-twisting hexagonal spindles devices. Tool fixing to the sleeve by screws. Hydraulic pressure activated by piston screw mechanism. The use of safety sealing ring 724.403 is required (not included).

Zastosowanie: Zaciskowa tuleja hydrauliczna do montażu narzędzi. Zapewnia stabilniejszy montaż narzędzi, lepszą jakość obróbki oraz możliwość zastosowania wyższych posuwów.

Maszyna: Strugarki, czopiarki z wrzecionami o profilu sześciokątnym.

Informacje techniczne: Tuleja zaciskowa z dwustronnym systemem rozprężania względem wrzeciona maszyny oraz narzędzia. Do maszyn z wrzecionami sześciokątnymi. Narzędzie mocowane jest na tulei za pomocą śrub. Ciśnienie regulowane przez śrubę (zamknięty obieg smaru). Zaleca się użycie pierścienia zabezpieczającego 724.403 (brak w zestawie).

d	d1	D	LU	LT	Ref.
40	60	120	68	92	724.301

Spare parts - Części zamienne

	Ref.
Clamping flange with sealing ring - Flansza mocująca z uszczelką	724.403

Application: Hydraulic clamping sleeve for tool sets. Ensure better tool concentricity, for better finishing quality and high feed speed rates. With micrometric adjustment allowing adjustment of tool sets easily and without the need to disassemble tools.

Machine: For high precision spindle machine with hexagonal anti twisting device (HF spindles) such as moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Clamping sleeve with double effect expansion wall (expansion against machine spindle and against tool bore). For anti-twisting hexagonal spindles devices. Tool fixing to the sleeve by screws. Hydraulic pressure activated by piston screw mechanism. Allows mechanical tuning of tool sets in increments of 0.01 mm. The use of safety sealing ring 724.403 is required (not included).

Zastosowanie: Zaciskowa tuleja hydrauliczna do montażu narzędzi. Zapewnia stabilniejszy montaż narzędzi, lepszą jakość obróbki oraz możliwość zastosowania wyższych posuwów. Mikrometryczna regulacja umożliwia łatwy montaż zestawów bez konieczności demontażu narzędzi.

Maszyna: Strugarki, czopiarki z wrzecionami o profilu sześciokątnym.

Informacje techniczne: Tuleja zaciskowa z dwustronnym systemem rozprężania względem wrzeciona maszyny oraz narzędzia. Do maszyn z wrzecionami sześciokątnymi. Narzędzie mocowane jest na tulei za pomocą śrub. Ciśnienie regulowane przez śrubę (zamknięty obieg smaru). Mikrometryczna regulacja co 0,01 mm. Zaleca się użycie pierścienia zabezpieczającego 724.403 (brak w zestawie).

d	d1	D	LU	LT	Ref.
40	60	120	55	92	724.350

Spare parts - Części zamienne

	Ref.
Clamping flange with sealing ring - Flansza mocująca z uszczelką	724.403



Application: Clamping sleeve for tool sets assemble.

Machine: For single spindle moulders, moulders, tenoners, etc.

Technical information: Steel clamping sleeve for tool set assemble with end locking nut or with end locking spacer and screws.

Zastosowanie: Tuleja do montażu zestawów narzędziowych.

Maszyna: Strugarki, czopiarki.

Informacje techniczne: Stalowa tuleja do montażu narzędzi przy pomocy śruby lub wpustu zabezpieczającego

Assemble with screws - **Montaż ze śrubą**

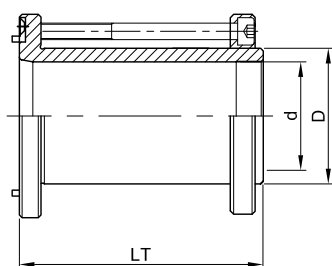
	d	D	LT	LU	TK	Ref.
new	50	60	85	75	75	704.400
new		60	110	100	75	704.401

Assemble with end locking nut - **Montaż z wpustem zabezpieczającym**

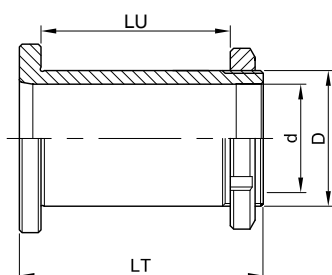
d	D	LT	LU	Ref. LH	Ref. RH
30	50	85	63	704.271	704.171
	60	85	63	704.251	704.151
	50	110	88	704.281	704.181
	60	110	88	704.261	704.161
35	50	85	63	704.272	704.172
	60	85	63	704.252	704.152
	50	110	88	704.282	704.182
	60	110	88	704.262	704.162
40	50	85	63	704.273	704.173
	60	85	63	704.253	704.153
	50	110	88	704.283	704.183
	60	110	88	704.263	704.163
50	60	85	63	704.254	704.154
	60	110	88	704.264	704.164

Spare parts - **Części zamienne**

	Dim.	Ref.
Hook wrench - Klucz hakowy	D= 50	706.501
	D= 60	706.502



Assemble with screws.
Montaż ze śrubą



Assemble with end locking nut.
Montaż z wpustem zabezpieczającym.





Application: Flange sleeve for tool assemble. Version 1 for hoggers. Version 2 for scoring sawblades.

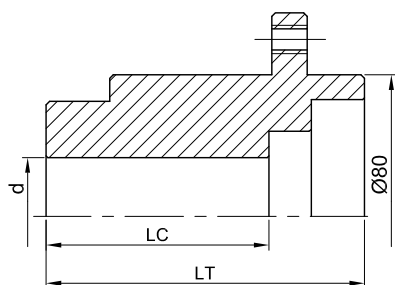
Machine: For double end tenoners, etc.

Technical information: Case hardened steel flange sleeve. Tool fixation with screws.

Zastosowanie: Tuleja z flanszą w dwóch wersjach: dla rozdrabniaczy oraz dla pił tarczowych podcinających.

Maszyna: Czopiarki.

Informacje techniczne: Tuleja stalowa. Narzędzia mocowane za pomocą śrub.

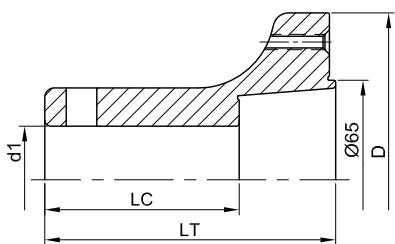


Flange sleeve for hoggers.
Tuleja z flanszą do rozdrabniaczy .

LT	LC	d	TK		Ref.
90	63	35	8/M8/100	Homag, IMA, Torwegge	730.101
97	68	40	8/M8/100	Schwabedissen, Gabbiani	730.102

Spare parts - Części zamienne

	Dim.	Ref.
Screw for hoggers with segments Śruba do rozdrabniaczy segmentowych	M8x12	705.700.12
Screw for compact hogger Śruba do rozdrabniaczy kompaktowych	M8x16	705.700.16



Flange sleeve for scoring sawblades.
Tuleja z flanszą do pił podcinających.

	LT	LC	D	d	DKN	NL		Ref.
new	95	63	109	30	8x4	6/M5/90	Homag, Brandt, IMA	730.103.30
new	95	63	109	35	10x4	6/M5/90	Homag, Brandt, IMA	730.103.35

Spare parts - Części zamienne

	Ref.
Screw for saw blade - Śruba do piły	M5x12 705.300.12

A724 Hydro tool holder

Uchwyt Hydro

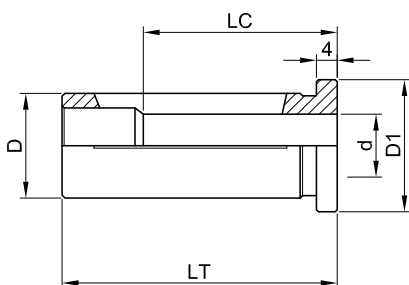
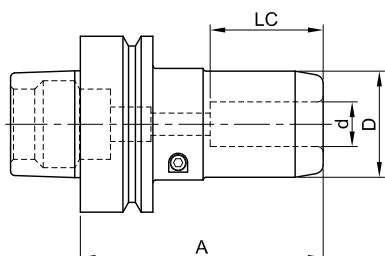
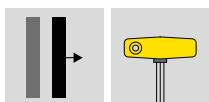


Application: High precision hydraulic tool holder for easy and quick shank tools handling, clamping by hydraulic pressure between tool holder and tool shank. Ensure higher tool concentricity and reduce vibrations. Recommended for better finishing quality and high feed speed rates. Reducing collets are available.

Technical information: Clamping hydraulic tool holder with single effect expansion wall (expansion against tool shank). Hydraulic pressure activated by piston screw mechanism. The use of safety screw is required (included with tool holder). Assuring concentricity on 3xd max. of 0,006 mm. For tools with shank till Ø25 mm. Maximum admissible rotation speed of 25.000 r.p.m.

Zastosowanie: Uchwyt wysokociśnieniowy Hydro. Umożliwia szybki i łatwy montaż narzędzi z trzpieniem. Zapewnia stabilniejszy montaż narzędzi, lepszą jakość obróbki oraz możliwość zastosowania wyższych posuwów.

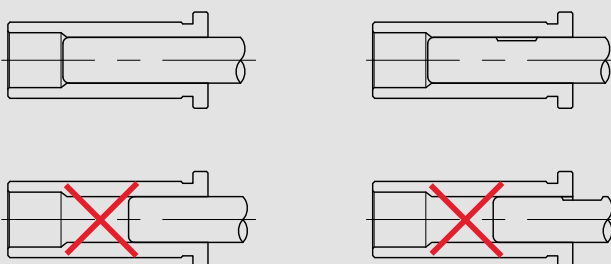
Informacje techniczne: Tuleja zaciskowa z jednostronnym systemem rozprężania względem wrzeciona maszyny. Ciśnienie regulowane przez śrubę (zamknięty obieg smaru). Wymagane jest zastosowanie śruby zabezpieczającej (w zestawie). Dla narzędzi z trzpieniem z średnicą uchwytu do Ø25 mm. Obroty do 25000/min.



d	D	LC	A	S	Ref.
12	32	40	87	HSK 63F	A724.012.140.60
16	38	40	87	HSK 63F	A724.016.140.60
20	40	52	99	HSK 63F	A724.020.152.60
25	45	56	103	HSK 63F	A724.025.156.60

Reducing sleeves - Tuleje redukcyjne

	d	D	D1	LT	LC	Ref.
new	8	20	25	50	37	A429.600.020.08
new	10		25	50	40	A429.600.020.10
new	12		25	50	45	A429.600.020.12
new	8	25	30	56	37	A429.600.025.08
new	10		30	56	40	A429.600.025.10
new	12		30	56	46	A429.600.025.12
new	16		30	56	48	A429.600.025.16
new	18		30	56	50	A429.600.025.18
new	20		30	56	50	A429.600.025.20



- Improper assembly can damage the clamping collet concentricity.
- Insert the full length of the tool shank along the inside of the collet.
- Do not trigger the hydro system without the tool mounted, the clamping collet will be damaged.

- **Lieć negatywny wpływ na koncentryczność koszyczka.**
- **Należy umieścić cały trzpień narzędzia wewnątrz uchwytu.**
- **Nie należy zaciskać uchwytu bez zamocowanego w nim narzędzia, spowoduje to uszkodzenie koszyczka.**

A726 Shrink-fit chucks

Uchwyt termokurczliwy

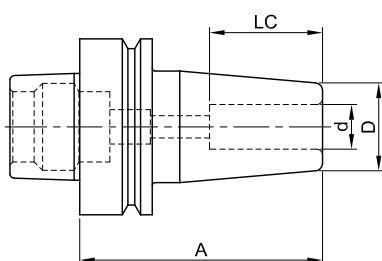
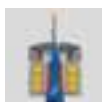


Application: Shrink-fit high precision tool holder for shank tools clamping by thermal shrinking. Ensure higher tool concentricity and tool stability for better finishing quality and high feed speed rates.

Technical information: Clamping shrink-fit tool holder to fit tools with shank tolerance of h6. Assuring concentricity on 3xd1 max. of 0,005 mm. For tools with shank till Ø25 mm. Maximum admissible rotation speed of 30.000 r.p.m. Tool assemble on specific thermal induction equipment.

Zastosowanie: Uchwyt termokurczliwy do narzędzi z trzpieniem. Zapewnia stabilniejszy montaż narzędzi, lepszą jakość obróbki oraz możliwość zastosowania wyższych posuwów.

Informacje techniczne: Uchwyt termokurczliwy dla narzędzi z uchwytem wykonanym w tolerancji h6 z średnicą uchwyty do Ø25 mm. Obroty do 30000/min. Narzędzie z uchwytem zgrzewane jest za pomocą induktora.



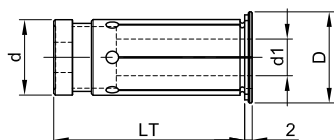
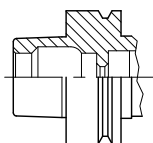
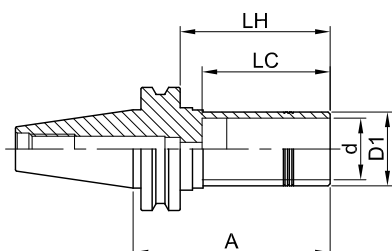
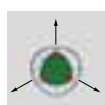
d	D	LC	A	S	Ref.
10	24	40	75	HSK 63F	A726.010.140.60
12	24	40	75	HSK 63F	A726.012.140.60
12,7	24	40	75	HSK 63F	A726.912.140.60
14	27	44	75	HSK 63F	A726.014.144.60
16	27	44	75	HSK 63F	A726.016.144.60
18	33	45	75	HSK 63F	A726.018.145.60
20	33	45	75	HSK 63F	A726.020.145.60
25	36	52	75	HSK 63F	A726.025.152.60

Application: TRIBOS® high precision tool holder for shank tools clamping by three points pressure. Ensure higher tool concentricity and tool stability for better finishing quality and high feed speed rates. Reducing collets and length increasers for deep works are available.

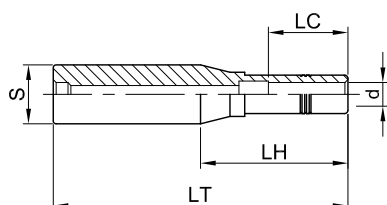
Technical information: Clamping tool holder to fit tools with shank with three points pressure. Assuring concentricity on 3xd1 max. of 0,003 mm. For tools with shank till Ø25 mm. Tool assemble on specific pressure equipment.

Zastosowanie: Precyzyjny uchwyt do narzędzi z trzpieniem TRIBOS. Zapewnia stabilniejszy montaż narzędzi, lepszą jakość obróbki oraz możliwość zastosowania wyższych posuwów. Możliwość zastosowania koszyczków redukcyjnych oraz przedłużek.

Informacje techniczne: Uchwyt do narzędzi z trzpieniem z średnicą uchwytu do Ø25 mm. Zamocowanie narzędzia następuje przez ścisk uchwytu w trzech punktach za pomocą precyzyjnego urządzenia hydraulicznego.



Intermediate Sleeves
Tuleje redukcyjne



Length increasers
Przedłużka

d	D1	LC	LH	S	A	Ref.
12	19	47	61	SK30	80	SCK.203766
	19	48,5	49	HSK 63F	75	SCK.202373
20	30	52	61	SK30	80	SCK.203768
	30	53	49	HSK 63F	75	SCK.202375
25	35	55	61	SK30	80	SCK.203769
	35	55	49	HSK 63F	75	SCK.202376

Intermediate sleeves - Tuleje redukcyjne

d	d1	D	L1	Ref.
20	6	24	50.5	SCK.217923
	8	24	50.5	SCK.217925
	10	24	50.5	SCK.217927
	12	24	50.5	SCK.217929
	14	24	50.5	SCK.217931
	16	24	50.5	SCK.217933

Length increasers - Przedłużka

S	d	LC	LH	LT	Ref.
12	3	17	55	100	SCK.215705
	4	17	55	100	SCK.215707
	5	17	55	100	SCK.215709
20	6	37	50	100	SCK.205600
	8	37	50	100	SCK.205601
	10	42	50	100	SCK.205602
	12	47	50	100	SCK.205603
20	6	37	100	150	SCK.205604
	8	37	100	150	SCK.205605
	10	42	100	150	SCK.205606
	12	47	100	150	SCK.205607



TRIBOS

A424 Collet chucks

Uchwyty z koszyczkiem



Application: Precision collet chuck tool holder for shank tools till $d_1 = 12,7$ mm.

Machine: For milling and CNC machines.

Technical information: Precision Collet chuck with MK2 skank.

Zastosowanie: Uchwyt z koszyczkiem do narzędzi z trzpieniem o średnicy uchwytu do 12,7 mm.

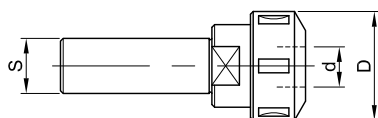
Maszyna: Frezarki, centra obróbcze CNC.

Informacje techniczne: Uchwyt z trzpieniem Morse'a MK2.

d	D	S	Ref. LH	Ref. RH
6-12,7	40	18		A424.024.131.18
		20		A424.024.131.20
		MK2/Ø20x14F/1"	A424.024.031.70	A424.024.131.70

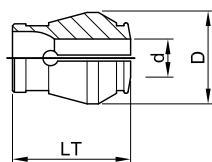
Spare parts - Części zamienne

	Dim.	Ref.
Collet nut - Nakrętka	M30x1,5	709.003
Hook wrench - Klucz hakowy	40/42	706.500



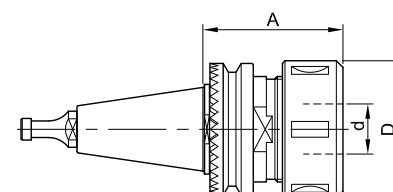
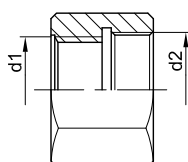
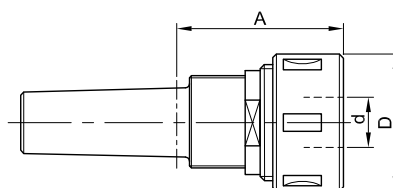
Collet - Koszyczek

d	LT	Ref.
6	31	A425.006.120.06
6,35	31	A425.096.120.96
8	31	A425.008.120.08
9,5	31	A425.099.120.99
10	31	A425.010.120.10
12	31	A425.012.120.12
12,7	31	A425.092.120.92



A428 Precision collet chucks

Uchwyty z koszyczkiem



Application: Precision collet chuck tool holder for shank tools till d1= 20 mm.

Technical information: Precision Collet chuck ER32 with MK2 skank.

Zastosowanie: Uchwyt z koszyczkiem do narzędzi z trzpieniem o średnicy uchwytu do 20 mm.

Informacje techniczne: Uchwyt z trzpieniem Morse'a MK2 dla koszyczków ER32.

d	D	S	A	Ref. LH	Ref. RH
3-20	50	ER32	25x55	62	A428.035.162.25 ■
		MK2/M30x1,5		A428.035.062.80	A428.035.162.80

■ For machines with Leuco PS system - [Dla maszyn z systemem Leuco PS](#)

Spare parts - Części zamienne

	Dim.	Ref.
Collet nut - Nakrętka	M40x1,5-RH	709.752
	M40x1,5-LH	709.757
Hook wrench - Klucz hakowy	45/50	706.504

Cap nuts for router machines - [Nakrętka do frezarek górnoprzecionowych](#)

d1	d2	Ref. LH	Ref. RH
1 1/8x7Gg	Ø20x14F/1"		A481.100.120.01 ■
	M30x1,5	A481.100.030.01 ■	A481.100.130.01 ■

■ While quantities last - [Do wyczerpania zapasów](#)

Application: Precision collet chuck tool holder for shank tools till d1= 25 mm.

Technical information: Precision collet chuck with ISO30, SK40 or BT35 shank and holding bolt adjusted to several CNC equipment's. Collet nut with ball bearing, allowing left and right hand rotation (LH and RH), increasing clamping force and improve concentricity.

Zastosowanie: Uchwyt z koszyczkiem do narzędzi z trzpieniem o średnicy uchwytu do 20 mm.

Informacje techniczne: Uchwyt z trzpieniem Morse'a MK2 dla koszyczków ER32.

d		D	A	S	Pr.	Ref.	
3-20	ER32	50	55	ISO 30	6	SCM, Morbidelli	A428.550.155.65
3-25	462E	60	72		6	SCM, Morbidelli	A428.550.172.65

Spare parts - Części zamienne

	D	Dim.	Ref.
Collet nut - Nakrętka	50	M40x1,5	709.752
	60	M48x2	709.754
Hook wrench - Klucz hakowy	50	45/50	706.504
	60	58/62	706.503

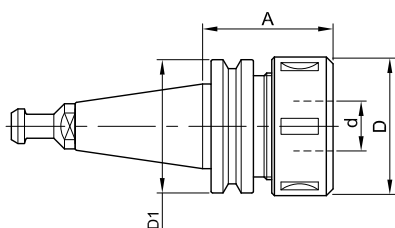


Clamping nut with bearing, allowing RH and LH rotation.
Holder supplied without collet.

[Nakrętka z łożyskiem umożliwiającą obroty lewe i prawe.](#)
[Brak koszyczka w zestawie.](#)

A428 Precision collet chucks

Uchwyty z koszyczkiem



Application: Precision collet chuck tool holder for shank tools till d1= 25 mm.

Technical information: Precision collet chuck with ISO30, SK40 or BT35 shank and holding bolt adjusted to several CNC equipment's. Collet nut with ball bearing, allowing left and right hand rotation (LH and RH), increasing clamping force and improve concentricity.

Zastosowanie: Uchwyt z koszyczkiem do narzędzi z trzpieniem o średnicy uchwytu do 25 mm.

Informacje techniczne: Uchwyt do narzędzi z trzpieniem ISO30, SK40 lub BT35 oraz końcówkami uchwytów przystosowanymi do maszyn różnych producentów. Nakrętka z łożyskiem umożliwia pracę z obrotami lewymi (LH) i prawymi (RH) oraz zapewnia stabilniejszy i mocniejszy montaż narzędzia.

d = 3-20/ER32

D	D1	A	S	Holding bolt Śruba mocująca	Machine Maszyna	Ref.
50	46	50	SK30	8	CMS, Biesse	A428.146.150.65
50	50,	50	SK30	1	IMA, Maka, Reichenbacher, Alberti, Stegherr, etc.	A428.150.150.65
50	50	50	SK30	5	Alberti	A428.450.150.65
50	50	50	SK30	3	Biesse (9/92)	A428.250.150.65
50	50	50	SK30	4	Biesse (>9/92 motor HSD)	A428.350.150.65
50	50	50	SK30	4	Masterwood	A428.350.150.65
50	58	60	SK30	9	Esseteam (motor Elte), Stemm	A428.058.050.65

d = 3-25/ER40

D	D1	A	S	Holding bolt Śruba mocująca	Machine Maszyna	Ref.
63	46	57	SK30	8	CMS, Biesse	A428.146.157.65
63	50	63	SK30	1	IMA, Maka, Reichenbacher, Alberti, Stegherr, etc.	A428.150.170.65
63	50	63	SK30	5	Alberti	A428.450.170.65
63	50	63	SK30	3	Biesse (9/92)	A428.250.170.65
63	50	63	SK30	4	Biesse (>9/92 motor HSD)	A428.350.170.65
63	50	63	SK30	5	Masterwood (>1/99 Colombo)	A428.450.170.65
63	53	70	BT35	7	Heian	A428.153.170.64
63	58	67	SK30	9	Esseteam (motor Elte), Stemm	A428.058.150.65

d = 3-25/462E

D	D1	A	S	Holding bolt Śruba mocująca	Machine Maszyna	Ref.
60	63,5	70	SK40	2	IMA, Maka, Reichenbacher, Biesse, Alberti, Stegherr, etc.	A428.150.170.66

Spare parts - Części zamienne

	D	Dim.	Ref.
Collet nut - Nakrętka	50 /ER32	M40x1,5	709.752
	60 /462E	M48x2	709.754
	63 /ER40	M50x1,5	709.753
Hook wrench - Klucz hakowy	50 /ER32	45/50	706.504
	60 /462E	58/62	706.503
	63 /ER40	68/75	706.501



Mounting device see chap.10.
Urządzenie do mocowania narzędzi w uchwytach. Patrz rozdz. 10.

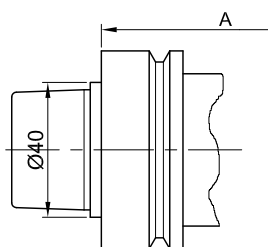
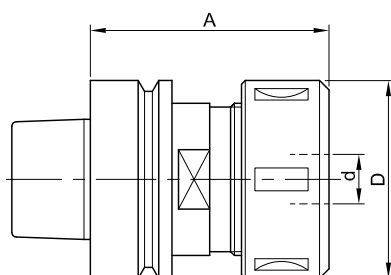


Clamping nut with bearing, allowing RH and LH rotation.
Holder supplied without collet.

Nakrętka z łożyskiem umożliwia obroty lewe i prawe.
Brak koszyczka w zestawie.

A435 Precision collet chucks

Uchwyty z koszyczkiem



HSK 50E/40



Application: Precision collet chuck tool holder for shank tools till d1= 25 mm.

Technical information: Precision collet chuck with HSK 63F or HSK 50E/40 shank adjusted to several CNC equipment's. Collet nut with ball bearing, allowing left and right hand rotation (LH and RH), increasing clamping force and improve concentricity.

Zastosowanie: Uchwyt z koszyczkiem do narzędzi z trzpieniem o średnicy uchwytu do 25 mm.

Informacje techniczne: Uchwyt HSK 63F lub HSK 50E/40 do narzędzi z trzpieniem, przystosowany do maszyn różnych producentów. Nakrętka z łożyskiem umożliwia pracę z obrotami lewymi (LH) i prawymi (RH) oraz zapewnia stabilniejszy i mocniejszy montaż narzędzia.

d = 3-20/ER32

D	A	S	Ref.
50	70	HSK 63F	A435.060.170.60
50	65	HSK 63E	CMS A435.050.265.60
50	60	HSK 50E/40	Alberti A435.050.360.60

d = 3-25/ER40

D	A	S	Ref.
63	76	HSK 63F	A435.063.176.60
63	75	HSK 63E	CMS A435.063.275.60
63	65	HSK 50E/40	Alberti A435.063.365.60

d = 3-25/462E

D	A	S	Ref.
60	76	HSK 63F	A435.060.176.60
60	115	HSK 63F	Homag, IMA A435.060.115.60

Spare parts - Części zamienne

	D	Dim.	Ref.
Collet nut - Nakrętka	50 /ER32	M40x1,5	709.752
	60 /462E	M48x2	709.754
	63 /ER40	M50x1,5	709.753
Hook wrench - Klucz hakowy	50 /ER32	45/50	706.504
	60 /462E	58/62	706.503
	63 /ER40	68/75	706.501



Clamping nut with bearing, allowing RH and LH rotation.
Holder supplied without collet.

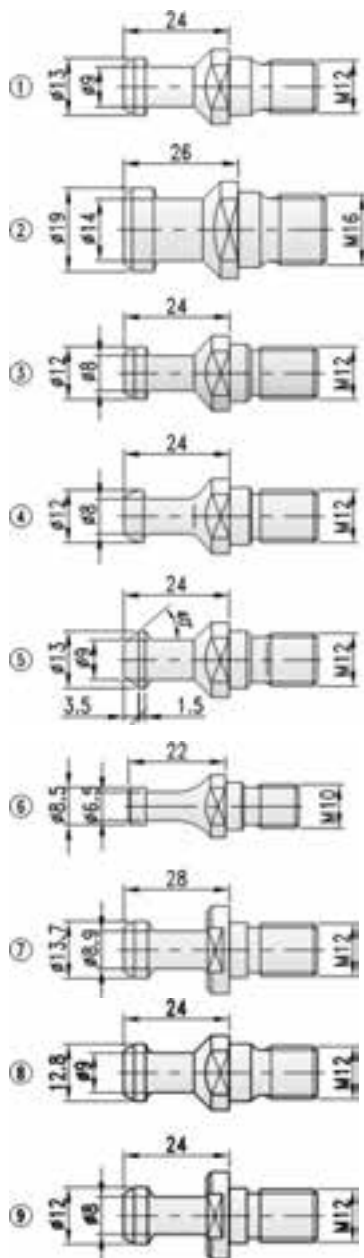
Nakrętka z łożyskiem umożliwiającą obroty lewe i prawe.
Brak koszyczka w zestawie.

Mounting device see chap.10.

Urządzenie do mocowania narzędzi wuchwytach. Patrz rozdz. 10.

A424 Holding bolt

Końcówki do uchwytów



Application: Holding bolt for precision collet chucks.

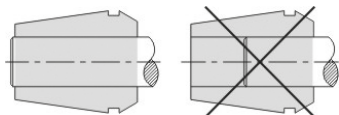
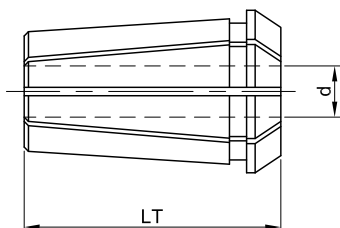
Technical information: Holding bolt for collet chucks with ISO30, SK40 or BT35 shank adjusted to several CNC equipment's.

Zastosowanie: Końcówki do uchwytów.

Informacje techniczne: Końcówki do uchwytów ISO30, SK40 lub BT35 przystosowane do maszyn różnych producentów.

Nr.		Ref.
1	SK30 IMA, Maka, Reichenbacher Weeke, Busellato, etc. (DIN 69872)	A424.013.109.41
2	SK40 IMA, Maka, Reichenbacher Weeke, etc. (DIN 69872)	A424.019.114.99
3	SK30 Biesse (9/92)	A424.012.108.41
4	SK30 Biesse (>9/92) Masterwood (motor HSD)	A424.012.308.41
5	SK30 Alberti Masterwood (motor Colombo)	A424.013.309.41
6	ISO30 SCM, Morbidelli	A424.008.106.40
7	BT35 Heian, Shoda	A424.013.208.41
8	ISO30 CMS	A424.912.109.41
9	SK30 Stemm, Esseteam (motor Elte)	A424.113.109.41

A425 Collets Koszyczki

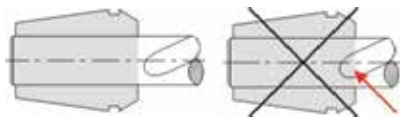


Important:

- Use plain cylindrical shanks, along the complete inside clamping surface of the collet.

Uwaga:

- Należy używać tylko jednolitych, cylindrycznych trzpieni na całej długości mocowania koszyczka.



Important:

- When using spiral tools never place the helical part inside the clamping collet.

Uwaga:

- Używając narzędzi spiralnych należy pamiętać aby część spiralna narzędzia nie znajdowała się w koszyczku.

Application: Collet for tool assemble on collet chucks for shank tools with d1 from 3 to 25 mm.

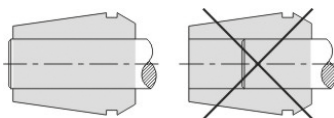
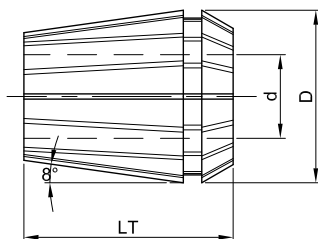
Technical information: DIN6388/462E collet with double slotted design ensuring higher clamping forces and concentricity. For a correct use ensure minimum of 2/3 of collet height filled with tool shank.

Zastosowanie: Koszyczek do uchwytów o średnicy od 3 do 25 mm.

Informacje techniczne: Koszyczek DIN6388/462E. W celu poprawnego montażu narzędzia należy upewnić się, że minimum 2/3 długości uchwytu wypełni koszyczek.

	d	D	LT	Ref.
DIN 6388 / 462E	3	35,05	52	A425.035.152.03
	4	35,05	52	A425.035.152.04
	5	35,05	52	A425.035.152.05
	6	35,05	52	A425.035.152.06
	8	35,05	52	A425.035.152.08
	10	35,05	52	A425.035.152.10
	12	35,05	52	A425.035.152.12
	14	35,05	52	A425.035.152.14
	16	35,05	52	A425.035.152.16
	18	35,05	52	A425.035.152.18
	20	35,05	52	A425.035.152.20
	25	35,05	52	A425.035.152.25



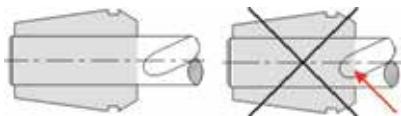


Important:

- Use plain cylindrical shanks, along the complete inside clamping surface of the collet.

Uwaga:

- Należy używać tylko jednolitych, cylindrycznych trzpieni na całej długości mocowania koszyczka.



Important:

- When using spiral tools never place the helical part inside the clamping collet.

Uwaga:

- Używając narzędzi spiralnych należy pamiętać aby część spiralna narzędzia nie znajdowała się w koszyczku.

Application: Collet for tool assemble on collet chucks for shank tools with d1 from 3 to 25 mm.

Technical information: ER 8° DIN6499 collet with double slotted design ensuring higher clamping forces and concentricity. For a correct use ensure minimum of 2/3 of collet height filled with tool shank.

Zastosowanie: Koszyczek do uchwytów o średnicy od 3 do 25 mm.

Informacje techniczne: Koszyczek ER 8° DIN6499. W celu poprawnego montażu narzędzia należy upewnić się, że minimum 2/3 długości uchwytu wypełni koszyczek.

	d	D	LT	Ref.
426 E / ER16	4	17	27,5	A429.000.127.04
	6	17	27,5	A429.000.127.06
	8	17	27,5	A429.000.127.08
	10	17	27,5	A429.000.127.10
428 E / ER20	6	21	31	A429.000.130.06
	8	21	31	A429.000.130.08
	10	21	31	A429.000.130.10
	12	21	31	A429.000.130.12
430 E / ER25	6	26	34	A429.000.135.06
	8	26	34	A429.000.135.08
	10	26	34	A429.000.135.10
	12	26	34	A429.000.135.12
	14	26	34	A429.000.135.14
	16	26	34	A429.000.135.16
470 E / ER32	3	33	40	A429.000.140.03
	4	33	40	A429.000.140.04
	5	33	40	A429.000.140.05
	6	33	40	A429.000.140.06
	7	33	40	A429.000.140.07
	(6,35)	33	40	A429.000.140.08
	8	33	40	A429.000.140.10
	10	33	40	A429.000.140.12
	12	33	40	A429.000.140.13
	13	33	40	A429.000.140.14
	(12,7)	33	40	A429.000.140.16
	14	33	40	A429.000.140.18
	16	33	40	A429.000.140.19
	18	33	40	A429.000.140.20
	19,05	33	40	A429.000.146.03
	20	33	40	A429.000.146.04
472 E / ER40	3	41	46	A429.000.146.05
	4	41	46	A429.000.146.06
	5	41	46	A429.000.146.07
	6	41	46	A429.000.146.08
	7	41	46	A429.000.146.10
	(6,35)	41	46	A429.000.146.12
	8	41	46	A429.000.146.13
	10	41	46	A429.000.146.14
	12	41	46	A429.000.146.16
	13	41	46	A429.000.146.18
	(12,7)	41	46	A429.000.146.20
	14	41	46	A429.000.146.25
	16	41	46	
	18	41	46	
	20	41	46	
	25	41	46	

Further dimension on inquiry - Inne rozmiary na zamówienie

A725

Extraction system - Tornado

System odciągu – Tornado



Application: Aspiration system to assemble on standard collet chuck, promoting the fast and efficient removal of the cutting chips on CNC milling operations. Particularly suitable for nesting operations on CNC machines for cutting of chipboard – coated and uncoated – MDF, Corian®, OSB (Oriented Strand Board) and HPL. The use of this system ensures superior cleaning and increase the air quality, promoting health in workplace. It assures excellent surface finishes, providing increased tool life.

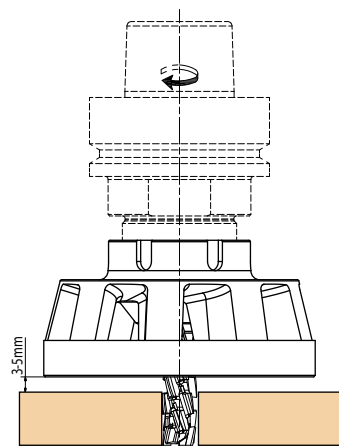
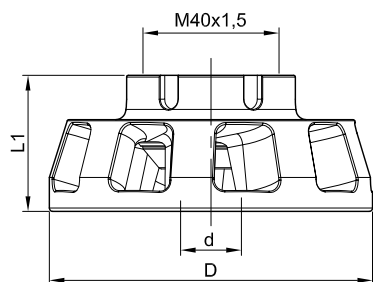
Machine: Suitable for CNC machines.

Technical information: Aspiration system with Body with high strength coating to prevent corrosion and reduce friction between the cutting chips and Tornado body, improving the chip flow. The use of seal ring prevents the dust entry into the collet and collet nut. Easy to install as it is used as standard collet nut.

Zastosowanie: System odciągu do zastosowania z standardowym uchwytem, zapewniający szybkie i sprawne usuwanie wiórów podczas obróbki. Szczególnie znajdzie zastosowanie w operacjach nestingu przy cięciu płyt wiórowych, powlekanych i niepowlekanych płytach MDF, Corian®, OSB oraz HPL. Zastosowanie tego systemu zapewnia czystą obróbkę oraz podnosi jakość powietrza polepszając warunki pracy a także zapewnia lepsze wykończenie krawędzi oraz wydłuża żywotność narzędzia.

Maszyna: Centra obróbcze CNC.

Informacje techniczne: System odciągu wióra z powłoką wzmacniającą w celu ochrony przed korozją i redukcją tarcia podczas obróbki pomiędzy wiórami i korpusem TORNADO oraz polepszający odprowadzenie wióra. Zastosowanie pierścienia zabezpieczającego zapobiega dostawianiu się kurzu do koszyeczka i uchwytu. Łatwy w montażu poprzez zastosowanie go zamiast nakrętki w uchwycie.



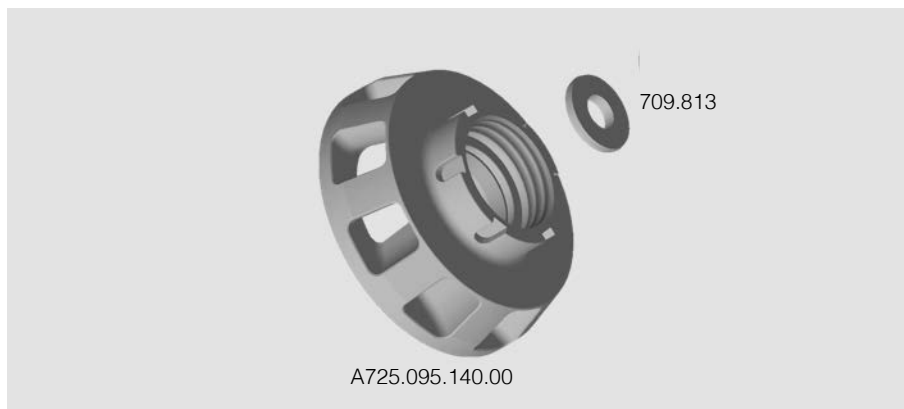
	d	D	L1	Ref.
new	6	95	40	A725.095.140.06
new	8	95	40	A725.095.140.08
new	10	95	40	A725.095.140.10
new	12	95	40	A725.095.140.12
new	12,7	95	40	A725.095.140.87
new	16	95	40	A725.095.140.16
new	18	95	40	A725.095.140.18
new	20	95	40	A725.095.140.20

Spare parts - Części zamienne

	d	Ref.
Tornado (9 wings) - Tornado (9 śmigła)		A725.095.140.00
Safety Seal Ring - Pierscien	6	709.813.06
	8	709.813.08
	10	709.813.10
	12	709.813.12
	12,7	709.813.87
	16	709.813.16
	18	709.813.18
	20	709.813.20

Clamping Key - Klucze

706.702



A725

Extraction system - Tornado

System odciągu – Tornado



Application: Hydro Suction system that promotes the fast and efficient removal of the cutting chips on CNC milling operations. Particularly suitable for Nesting operations on wood boards, with or without veneer, such as chipboard and MDF. It Guarantees excellent finishing, reducing temperature at the cutting edge, increasing tool life and adding on a healthier and cleaner work environment.

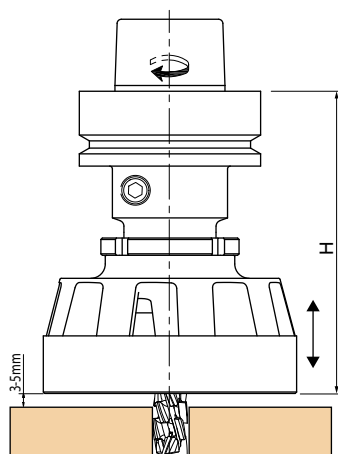
Machine: Suitable for CNC machines.

Technical Information: Light alloy suction hose mounted on hydro holder assuring higher concentricity of the tool for better finishing

Zastosowanie: System odciągu na uchwycie Hydro do zastosowania z standardowym uchwytem, zapewniający szybkie i sprawne usuwanie wiórów podczas obróbki. Szczególnie znajduje zastosowanie w operacjach nestingu przy cięciu płyt wiórowych, powlekanych i niepowlekanych płytach MDF. Zastosowanie tego systemu zapewnia czystą obróbkę oraz podnosi jakość powietrza polepszając warunki pracy a także zapewnia lepsze wykończenie krawędzi oraz redukuje temperaturę skrawania i wydłuża żywotność narzędzia.

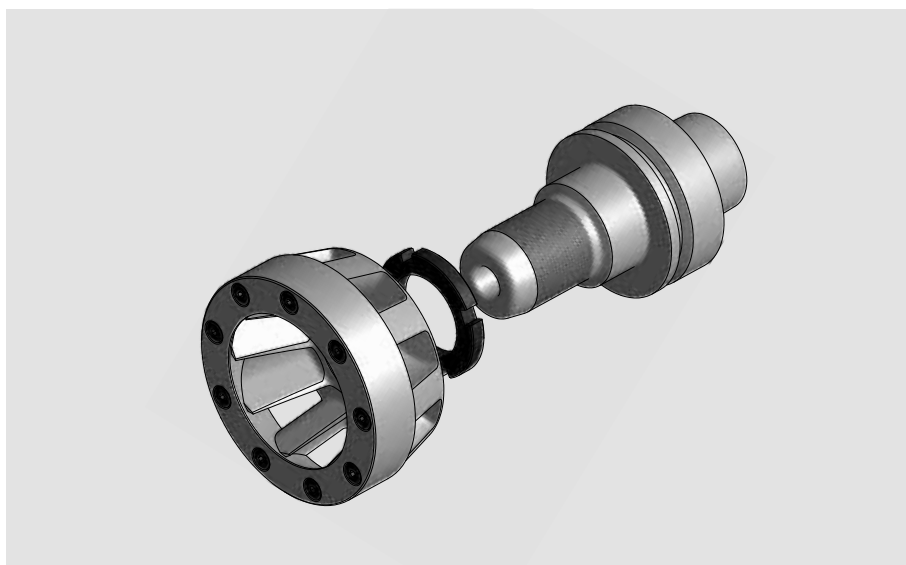
Maszyna: Centra obróbcze CNC.

Informacje techniczne: Wąż ssący ze stopu lekkiego zamontowany na uchwycie hydro zapewniającym większą koncentryczność narzędzia dla lepszego wykończenia.



	d	D	H	Ref.
new	12	95	110-120	A725.012.140.60
new	12,7	95	110-120	A725.912.140.60
new	16	95	110-120	A725.016.140.60
new	19,05	95	120-130	A725.919.152.60
new	20	95	120-130	A725.020.152.60
new	25	95	120-135	A725.025.156.60
new	25,4	95	120-135	A725.925.156.60

n máx.: 24.000 rpm



A423 Arbor with shank

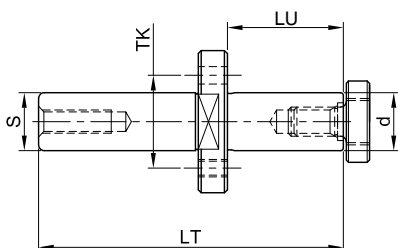
Uchwyty z trzpieniem

Application: Arbor with shank for individual or tool set assemble.

Technical information: Arbor with cylindric shank. Supplied without spacers. With screw or pin anti-twisting system preventing tool twist on arbor.

Zastosowanie: Uchwyt z trzpieniem do montażu pojedynczych narzędzi lub zestawów.

Informacje techniczne: Uchwyt z trzpieniem z trzpieniem zabezpieczającym lub śrubą zapobiegającą przekręceniu się narzędzia. Brak podkładek oraz końcówki w zestawie.



	d	LU	LT	TK	S	Ref.
new	20	40	105	32	20x55	A423.020.140.20
		40	110	32	25x60	A423.020.140.25
new	20	70	135	32	20x55	A423.020.170.20
		70	140	32	25x60	A423.020.170.25
new	30	40	105	48	20x55	A423.030.140.20
		40	110	48	25x60	A423.030.140.25

Supplied without spacers - Brak podkładek w zestawie

Application: Suitable for mounting tools with body thickness from 2 to 10 mm (sawblade or grooving cutter). For tools with thickness up to 3,5 mm, please use 2 mm filling space between the tool and the arbor.

Technical information: Arbor with cylindric shank.

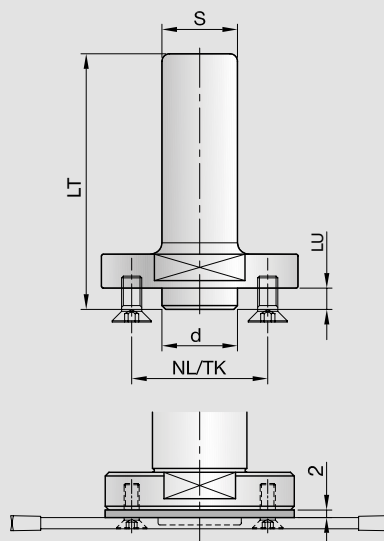
Zastosowanie: Przystosowane do montażu narzędzi o grubości korpusu od 2 do 10 mm (piła tarczowa lub frez). Dla narzędzi o grubości korpusu do 3,5 mm należy użyć 2 mm podkładkę pomiędzy uchwytem a narzędziem.

Informacje techniczne: Arbor z chwytem cylindrycznym.

d	LU	S	D	LT	NL/TK	Ref.
22	4	25x60	50	74	4/M4/36	A423.022.104.25
30	4	25x60	59	74	4/M6/48	A423.030.104.25

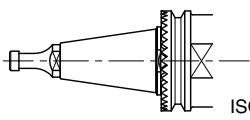
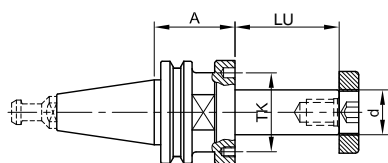
Spare parts - Części zamienne

	Dim.	Ref.
Screw - Śruba	d1= 22 M4x12	705.250.12
	d1= 30 M6x10	705.340.10
T Wrench - Klucz typ T	SW3	706.103
	SW4	706.104

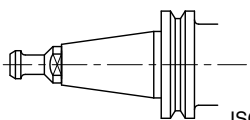


A423 Arbor with shank

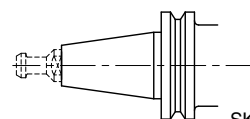
Uchwyt z trzpieniem



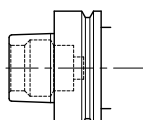
ISO 30
SCM, Morbidelli



ISO 30
SCM



SK30, SK40



HSK 63F



HSK 85W

Application: Arbor with shank for individual or tool set assemble.

Technical information: Arbor with ISO30, SK30, SK40, HSK 63F or HSK 85WE shank. Supplied without spacers and holding bolt. With screw or pin anti-twisting system preventing tool twist on arbor.

Zastosowanie: Uchwyt z trzpieniem do montażu pojedynczych narzędzi lub zestawów.

Informacje techniczne: Uchwyt z trzpieniem ISO30, SK30, SK40, HSK 63F lub HSK 85WE. Z trzpieniem zabezpieczającym lub śrubą zapobiegającą przekręceniu się narzędzia. Brak podkładek oraz końcówki w zestawie.

ISO 30

d	LU	A	S	TK	Holding bolt Śruba mocująca	Ref.
20	40	42	ISO30	32	8	SCM A423.120.140.65
	70	42	ISO30	32	8	SCM A423.120.170.65
20	40	45	ISO30	32	6	SCM, Morbidelli A423.020.240.65
	70	45	ISO30	32	6	SCM, Morbidelli A423.020.270.65
30	40	42	ISO30	48	8	SCM A423.130.140.65
	80	42	ISO30	48	8	SCM A423.130.180.65
30	40	45	ISO30	48	6	SCM, Morbidelli A423.030.240.65
	80	45	ISO30	48	6	SCM, Morbidelli A423.030.280.65

Supplied without spacers - Brak podkładek w zestawie

SK 30, SK 40

d	LU	A	S	TK	Ref.
20	40	42	SK30	32	A423.020.140.65
	70	42	SK30	32	A423.020.170.65
20	40	42	SK40	32	A423.020.140.66
	70	42	SK40	32	A423.020.170.66
30	40	42	SK30	48	A423.030.140.65
	80	42	SK30	48	A423.030.180.65
30	40	42	SK40	48	A423.030.140.66
	80	42	SK40	48	A423.030.180.66

Supplied without spacers and holding bolt.

Brak podkładek oraz śruby mocującej w zestawie.

HSK 63F

d	LU	A	S	TK	D	Ref.
20	40	80	HSK 63F	32	63	A423.020.140.60
	70	45	HSK 63F	32	63	A423.020.270.60
	70	80	HSK 63F	32	63	A423.020.170.60
30	40	80	HSK 63F	48	63	A423.030.140.60
	80	45	HSK 63F	48	63	A423.030.280.60
	80	80	HSK 63F	48	63	A423.030.180.60
new	100	45	HSK 63F	48	63	A423.030.100.60
new	120	45	HSK 63F	48	63	A423.030.120.60

Supplied without spacers - Brak podkładek w zestawie

HSK 85W

d	LU	A	S	TK	D	Ref.
30	40	26	HSK 85W	48	85	Weinig Powermat A423.030.040.61
	80	26	HSK 85W	48	85	Weinig Powermat A423.030.080.61
	140	26	HSK 85W	48	85	Weinig Powermat A423.030.140.61
	180	26	HSK 85W	48	85	Weinig Powermat A423.030.180.61
40	80	26	HSK 85W	58	85	Weinig Powermat A423.040.080.61
	140	26	HSK 85W	58	85	Weinig Powermat A423.040.140.61
	180	26	HSK 85W	58	85	Weinig Powermat A423.040.180.61
new	240	26	HSK 85W	58	85	Weinig Powermat A423.040.240.61

Supplied without spacers - Brak podkładek w zestawie

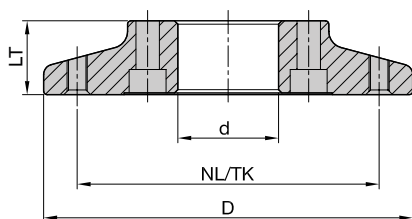


Application: Sawblade Mounting flange to be used on A423 arbors with $d = 30$ mm. The B measure is variable and filled up with spacers. The L value depends on the thickness of the spacer B and the arbor to be used. Flange to be used with saw blades with maximum diameter of 350 mm

Technical information: Flange in steel to be used on arbors fixed with screws.

Zastosowanie: Flansza do pił tarczowych do zastosowania z uchwytem A423 z $d = 30$ mm. Wymiar B jest zmienny i regulowany podkładkami. Wymiar L zależy od podkładki B i zastosowanego uchwytu. Flansza może być zastosowana z piłami o maksymalnej średnicy 350 mm.

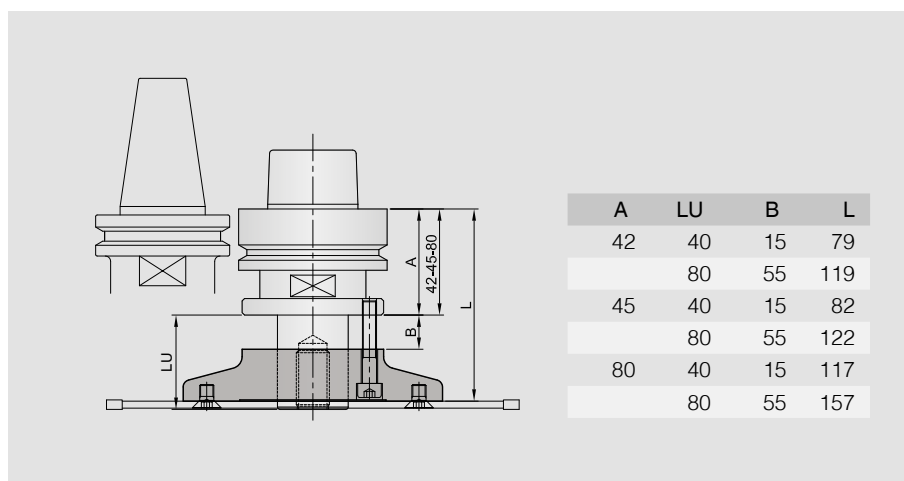
Informacje techniczne: Stalowa flansza do mocowania przy pomocy śrub.



d	D	LT	NL/TK	Ref.
30	110	22	6/M6/90	730.301.30

Spare parts - Części zamienne

	Dim.	Ref.
Screw - Śruba	M6x10	705.340.10
T Wrench - Klucz typ T	SW4	706.104



A432

Adapters Adaptery

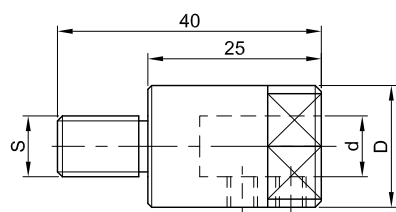


Application: Clamping chuck adaptors for boring drills with 10 mm shank.

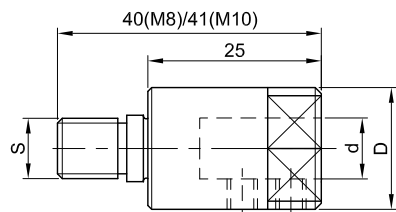
Technical information: M8 or M10 clamping chuck for multiple drilling equipment's, to use straight on the drill motor head. Drill fixed on the chuck by two tightening screws.

Zastosowanie: Adapter do wiertel o średnicy uchwytu do 10 mm.

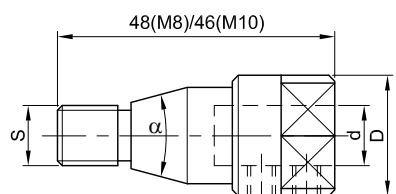
Informacje techniczne: Adapter dla wiertel z uchwytem M8 lub M10. Do montażu bezpośredniego na głowicy. Wiertło zamocowane na uchwycie za pomocą dwóch śrub.



Type A -Typ A



Type B -Typ B



Type C -Typ C

Type A -Typ A

	d	D	S		Ref. LH	Ref. RH
new	8	16	M8	Nottmeyer	A432.020.311.50	A432.020.211.50
	10	19,5	M8	Nottmeyer	A432.020.310.50	A432.020.210.50
new	8	16	M10	Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge.	A432.020.011.50	A432.020.111.50
	10	19,5	M10	Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge.	A432.020.010.50	A432.020.110.50

Type B -Typ B

	d	D	S		Ref. LH	Ref. RH
new	8	16	M8/9	Masterwood, Morbidelli, Nottmeyer	A432.020.311.51	A432.020.211.51
	10	19,5	M8/9	Morbidelli, Nottmeyer	A432.020.310.51	A432.020.210.51
new	8	16	M10/11	Biesse, Masterwood, Morbidelli, Torwegge, Vitap, Weeke.	A432.020.011.51	A432.020.111.51
	10	19,5	M10/11	Biesse, Masterwood, Morbidelli, Torwegge, Vitap, Weeke.	A432.020.010.51	A432.020.110.51

Type C -Typ C

	d	D	S/ α		Ref. LH	Ref. RH
new	8	16	M8/20°48'	Balestrini, Bilek.	A432.020.311.52	A432.020.211.52
	10	19,5	M8/20°48'	Balestrini, Bilek.	A432.020.310.52	A432.020.210.52
new	8	16	M10/30°	Alberti, Balestrini, Bilek, Schleicher, Vitap..	A432.020.011.52	A432.020.111.52
	10	19,5	M10/30°	Alberti, Balestrini, Bilek, Schleicher, Vitap.	A432.020.010.52	A432.020.110.52

Spare parts - Części zamienne

	Dim.	Ref.
Screw - Śruba	M5x5	705.102
T Wrench - Klucz typu T	SW2,5	706.152

A434 Quick-change adapters

Adaptory szybkiej wymiany



Application: Clamping chuck adaptors for boring drills with 10 mm shank.

Machine: For CNC machines, drilling machine equipment's, etc.

Technical information: Quick-change chuck adaptor for multiple drilling equipment's. Drill fixed on the chuck by two tightening screws.

Zastosowanie: Adapter do wiertel o średnicy uchwytu do 10 mm.

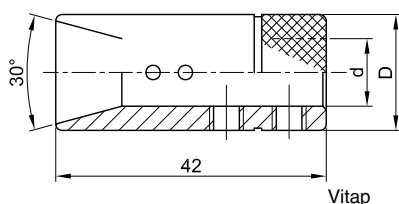
Maszyna: Centra obróbcze CNC, wiertarki.

Informacje techniczne: Adapter szybkiej wymiany. Wiertło zamocowane na uchwycie za pomocą dwóch śrub.

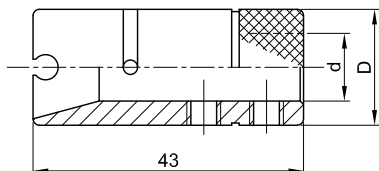
D	d	Ref.
18	10	Vitap A434.218.110.00
19,98	10	Morbidelli A434.220.110.00
new 19,5	10	Masterwood, Maggi, Griggio A434.320.110.00

Spare parts - Części zamienne

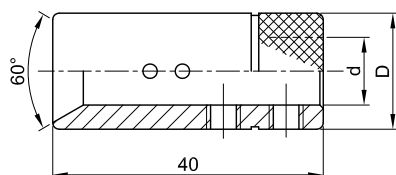
	D	Dim.	Ref.
Screw - Śruba	18/19,4	M5x4	705.102.04
	19,25	M5x6	
T Wrench - Klucz typu T		SW2,5	706.152



Vitap



Morbidelli



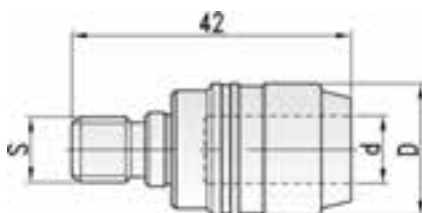
Masterwood, Maggi, Griggio

Application: Clamping chuck adaptors for boring drills with 10 mm shank.

Technical information: Suitable for drills with flat on the shank (ex. multiboring machines), reducing down time when changing tools. No need to unscrew or screw any bolts

Zastosowanie: Adapter do wiertel o średnicy uchwytu do 10 mm.

Informacje techniczne: Do zastosowania z wiertłami z fazą na uchwycie (np. w wiertarkach wielowrzecionowych), szybka wymiana narzędzia bez konieczności odkręcania i przykręcania śrub mocujących.



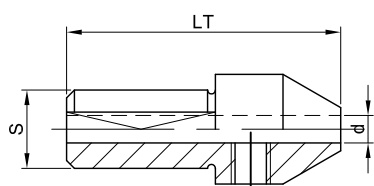
Self clamping holder
Uchwyt samozaciskowy

D	d	S	Ref. LH	Ref. RH
20	10	M10	A434.320.042.51	A434.320.142.51

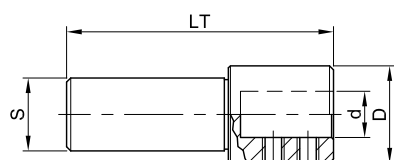


A420

Adapters Adaptery



S=10x20



S=18x45

Application: Drill shank adapter. To use with drills that has same cutting and shank diameter.

Technical information: Case hardened steel chuck adaptor, ensuring concentricity and good bore quality. Drill fixed on the chuck by two tightening screws.

Zastosowanie: Adapter do wiertel o tej samej średnicy trzpienia i uchwytu.

Informacje techniczne: Stalowy adapter zapewniający większą stabilność narzędzia oraz lepszą jakość wykończenia. Wiertło zamocowane na uchwycie za pomocą dwóch śrub.

S= 10x20

d	LT	S	Ref.
2	38	10x20	A420.315.102.10
2,5	38	10x20	A420.315.902.10
3	38	10x20	A420.315.103.10
3,5	38	10x20	A420.315.903.10
4	38	10x20	A420.315.104.10
4,5	38	10x20	A420.315.904.10
5	38	10x20	A420.315.105.10

S= 18x45

d	LT	S	Ref.
6	72	18x45	A420.020.106.18
8	72	18x45	A420.020.108.18
10	72	18x45	A420.022.110.18
12	72	18x45	A420.022.112.18

Spare parts - Części zamienne

	Dim.	Ref.
Screw - Śruba	M5x5	705.102
T Wrench - Klucz typu T	SW2,5	706.152

A422 Bush for twist drills

Tuleja do wiertel

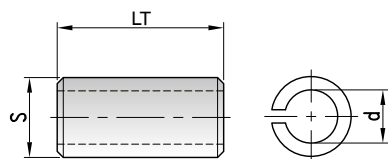


Application: Drill shank adapter. To use with drills that has same cutting and shank diameter.

Technical information: Case hardened steel bush, with or without flat face on shank and axial cut for elastic assemble on drill.

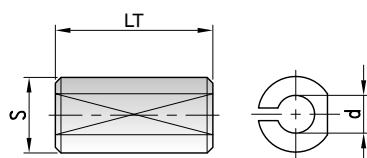
Zastosowanie: Adapter do wiertel o tej samej średnicy trzpienia i uchwyty.

Informacje techniczne: Tuleja do wiertel z osiowym nacięciem. Z fazą na uchwycie lub bez.



Without flat face - bez fazy

d	LT	S	Ref.
6	25	8	A422.008.125.06
8	25	10	A422.010.125.08
6	25	12	A422.012.125.06
8	25	12	A422.012.125.08
10	25	12	A422.012.125.10



With flat face - z fazą

d	LT	S	Ref.
2	23	10	A422.510.102.10
2,5	23	10	A422.510.902.10
3	23	10	A422.510.103.10
3,5	23	10	A422.510.903.10
4	23	10	A422.510.104.10
4,5	23	10	A422.510.904.10
5	23	10	A422.510.105.10
6	23	10	A422.510.106.10
8	23	10	A422.510.108.10





FREZITE – Ferramentas de Corte, SA

Head Office / Siedziba Centrali: Rua do Vau, 173, Apartado 134, 4786-909 Trofa, PORTUGAL
Tel: +351 252 400 360 | Fax: +351 252 417 254 | E-mail: info@frezite.com

Find your local partner at / Znajdź dystrybutora na:

www.frezite.com

FREZITE Group