

GLUE JOINT CUTTERBLOCKS AND CUTTERHEADS
FREZY I GŁOWICE DO POŁĄCZEŃ



Table of contents

Rozdziały

Jointing cutterblock Frezy do miniwczepów	155
Insert glue joint cutter set Zestaw frezów do połączeń	157
Glue joint cutterblock Frezy i głowice do połączeń	158
Mitre jointing cutterhead Głowica do połączeń na ukos	163
Adjustable tongue and groove Frezy i głowice do połączeń pióro - wpust	164
Complete flooring lines Zestawy do produkcji podłóg.....	167
Complete flooring lines Zestawy do produkcji podłóg.....	168
Postforming tools Narzędzia do postformingu	169



Application: Cutterblock for self-locking longitudinal joints on softwood and hardwood in the cross direction of the fiber (according with DIN 1052). For structural wood applications, such as laminated beams, profiles for frames, etc.

Machine: For finger joint machines with and without cut off saw, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed high speed steel (HS) for softwood or tungsten carbide teeth's (HW) for hardwood. Possibility to combine multiple tools to increase the cutting height according to the table. For profile 10/10, 10/11, 15/15, 15/16,5, 20/20 and 20/22.

Zastosowanie: Frez do połączeń wzdłużnych, do obróbki w poprzek włókien drewna miękkiego i twardego (norma DIN 1052) przy produkcji klejunki itp.

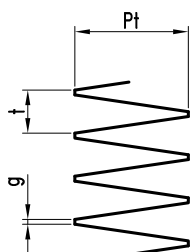
Maszyna: Łączarki z lub bez piły odcinającej.

Informacje techniczne: Frez stalowy z ostrzami HS do drewna miękkiego lub z węglika spiekanego (HW) do drewna twardego. Możliwość łączenia w zestawy w celu zwiększenia szerokości obróbki. Do wyboru profile: 10/10, 10/11, 15/15, 15/16,5, 20/20 oraz 20/22.



Machines without cutt-off saw, finger 10/10, 15/15, 20/20.

Dla maszyn z piłą odcinającą 10/10, 15/15, 20/20.



Machines with cutt-off saw, finger 10/11, 15/16,5, 20/22.

Dla maszyn z piłą odcinającą 10/11, 15/16,5, 20/22.

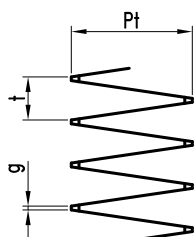


Table to determine number of cutters
Dobór liczby zębów

Wood thickness Grubość materiału		Nr.
t= 3,8 (B= 28,6)	t= 6,2 (B= 33)	
24	28	1
51	59	2
77	90	3
104	121	4
131	152	5
157	183	6

Pt= 10/10 - 10/11 t= 3,8

D	B	d	Z	Pt	n _{max.}	Ref. HW	Ref. HS
160	28,6	50	4	10/10	8000	166.111 ■	166.101
	21	50	4	10/11	8000		166.100
	28,6	50	4	10/11	8000	166.112 ■	166.102
250	28,6	50	6	10/10	6000	166.411 ■	166.401
	21	50	6	10/11	6000		166.407
	28,6	50	6	10/11	6000	166.412 ■	166.402

■ While quantities last - Do wyczerpania zapasów

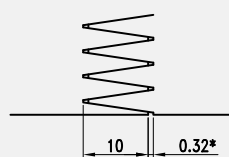
Pt= 15/15 - 15/16,5 t= 3,8

D	B	d	Z	Pt	n _{max.}	Ref. HW	Ref. HS
170	28,6	50	4	15/15	8000	166.211 ■	166.201
	28,6	50	4	15/16,5	8000	166.212 ■	166.202
260	28,6	50	6	15/15	6000	166.511 ■	166.501
	28,6	50	6	15/16,5	6000	166.512 ■	166.502

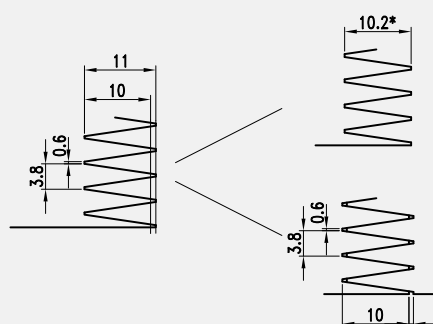
■ While quantities last - Do wyczerpania zapasów

Pt= 20/20 - 20/22 t= 6,2

D	B	d	Z	Pt	n _{max.}	Ref. HS
180	33	50	4	20/20	8000	166.301
	33	50	4	20/22	8000	166.302
260	33	50	6	20/22	6000	166.504



* theoretical value - w przybliżeniu



Cut to 10,2. Close fit profile.
Cięcie na 10,2 mm. Profil ścisły.

Cut to 10, profile 10/10 with gap.
Cięcie na 10 mm. Profil 10/10 ze szczeliną.

*depending on type of wood - w zależności od rodzaju drewna



Application: Cutterblock for self-locking longitudinal joints on hardwood in the cross direction of the fiber. For structural wood applications such as laminated beams, profiles for frames, etc.

Machine: For finger joint machines with and without cut off saw, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Same body and kerf thickness, with possibility to combine multiple tools to increase the cutting height. Allows helical tool assembly to improve performance at high feed speeds. Union with or without gap for glue can be ensured with the use of cut-off saw.

Zastosowanie: Frez do połączeń przy produkcji okien, drzwi, schodów itp. Do cięcia drewna twardego w poprzek włókien.

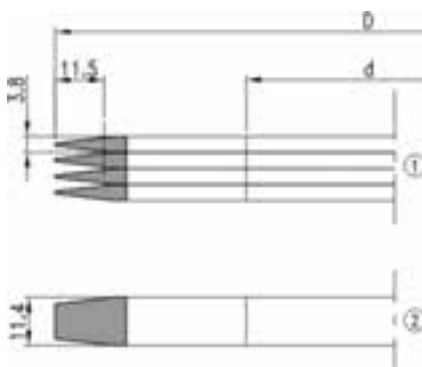
Maszyna: Czopiarki jedno stronne i dwustronne z piłą formatującą lub bez.

Informacje techniczne: Frez stalowy z ostrzami z węgla spiekane (HW). Grubość korpusu taka sama jak szerokość cięcia. Możliwość połączenia kilku narzędzi w celu zwiększenia szerokości cięcia oraz zastosowania z piłą formatującą lub bez.



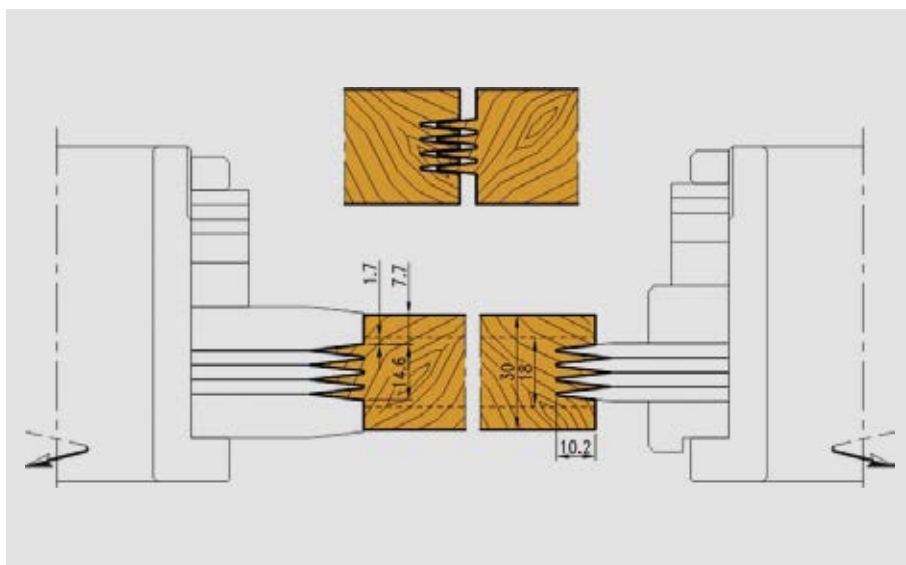
Pt= 10/11 t= 3,8

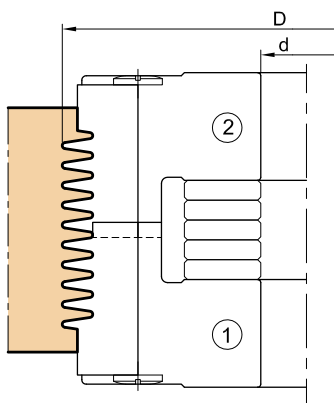
Nr.	D	B	d	Z	n max.	Ref.
1	160	3,8	70	4	8000	160.101
	250	3,8	70	6	6000	160.201
2	160	11,4	70	4	8000	160.102
	250	11,4	70	6	6000	160.202



Spare parts - Części zamienne

		Dim.	Ref.
Spacers - Podkładki		Ø100x3,8x70	703.250
		Ø100x7,6x70	703.251
		Ø100x11,4x70	703.252
Sleeve - Tuleja	RH	50/70x85	704.120
	LH	50/70x85	704.121
	RH	50/70x110	704.122
	LH	50/70x110	704.123
Flange for Ø160 - Flansza dla Ø160	SUP	112x15x70	730.201
	INF	112x15x70	730.202
Flange for Ø250 - Flansza dla Ø250	SUP	175x15x70	730.203
	INF	175x15x70	730.204





Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Perfekcyjne połączenie materiału poprzez ustawienie głowicy względem środka materiału.

Application: Adjustable cutterhead for longitudinal glue joints on softwood and hardwood in the cross direction of the fiber. For longitudinal glue joint of casing profiles, frames, etc.

Machine: For double end tenoners, tenoners, single spindle moulders, etc.

Technical information: Adjustable cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. For perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood, as sketched. Adjustable cutting height with spacers in 6.5 mm increments (1 set of spacers supplied with the tool). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Zastosowanie: Głowica regulowana do połączeń wzdłużnych, do obróbki w poprzek włókien drewna miękkiego i twardego przy produkcji klejówki itp.

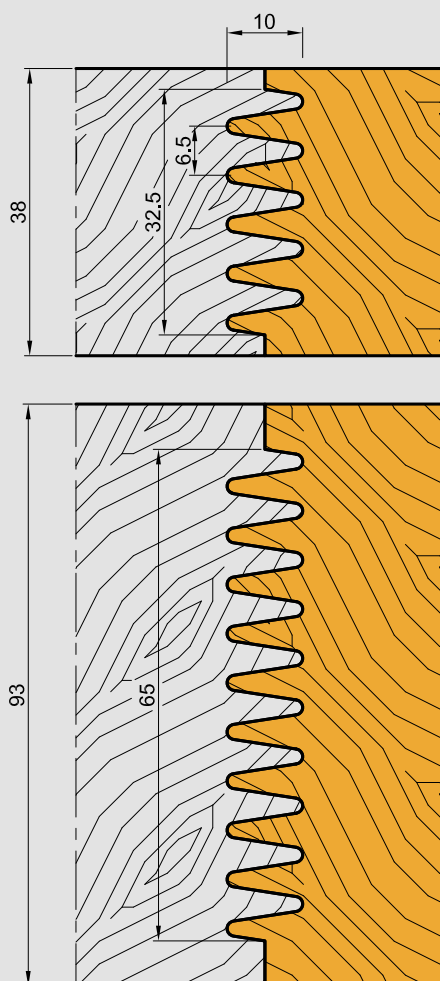
Maszyna: Czopiarki, frezarki.

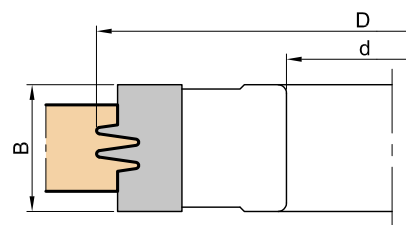
Informacje techniczne: Głowica stalowa regulowana wyposażona w noże profilowe z węgla spiekanego (HW) zapewniające utrzymanie tej samej średnicy oraz wymiarów profilu i obróbki po wymianie noży. Doskonałe połączenie poprzez ustawienie głowicy względem środka materiału jak na rysunku. Regulacja poprzez podkładki co 6,5 mm (zestaw podkładek w komplecie). Korpus przystosowany do posuwu manualnego (MAN).

D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
160	100	50	3	4800-8300	594.101

Spare parts - Części zamienne

	Dim.	Ref.
Knife - Nóż	50x25x2- (1)	768.403
	50x25x2- (2)	768.404
Clamping wedge - Klin mocujący	B= 50	707.002.48
Screw - Śruba	M8x16	705.542
T Wrench - Klucz typ T	SW4	706.104
Spacer - Podkładka	80x6,5	703.993





Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Perfekcyjne połączenie materiału poprzez ustawienie głowicy względem środka materiału.

Application: Glue jointing cutterblock for softwood and hardwood in cross direction of the fiber. For longitudinal glue joint of casing profiles, frames, etc.

Machine: For double end tenoners, tenoners, single spindle moulders, etc.

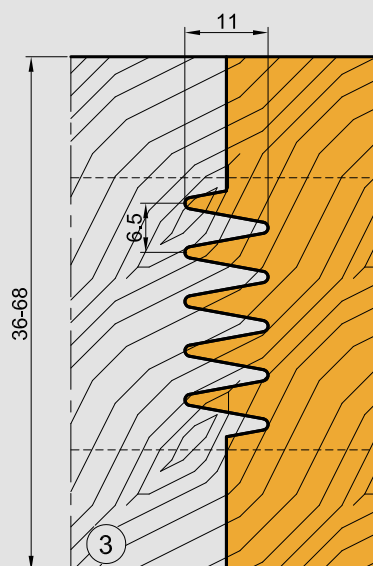
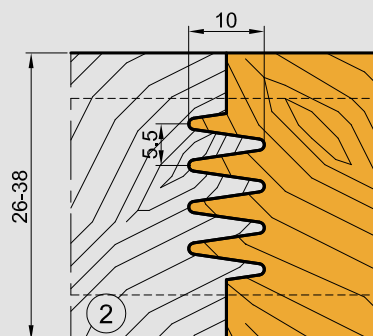
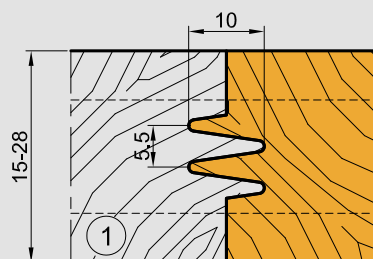
Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). For perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood, as sketched. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Zastosowanie: Frez do połączeń wzdłużnych, do obróbki w poprzek włókien drewna miękkiego i twardego przy produkcji klejonki okiennej itp.

Maszyna: Czopiarki, frezarki.

Informacje techniczne: Frez stalowy z ostrzami z węgla spiekanego (HW). Doskonałe połączenie poprzez ustawienie głowicy względem środka materiału jak na rysunku. Korpus przystosowany do posuwu manualnego (MAN).

Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1	140	30	30/50	3	5500-9500	163.101
2		40	30/50	3	5500-9500	163.102
3		70	30/50	3	5500-9500	163.103





Application: Glue jointing cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal direction of the fiber. For wood panels production.

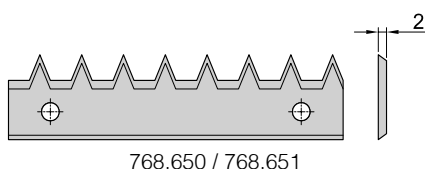
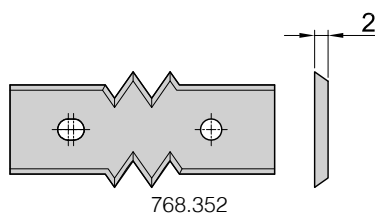
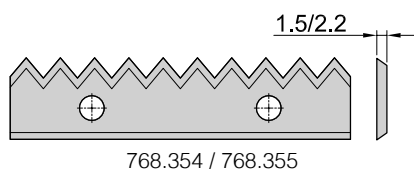
Machine: For double end tenoners, single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Cutterhead n.º1, 2 and 4 for perfect joint of material, cutterhead n.º 3 for joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Zastosowanie: Głowica do połączeń, do obróbki wzdłuż włókien drewna miękkiego i twardego przy produkcji przy produkcji paneli drewnianych.

Maszyna: Czipiarki, frezarki.

Informacje techniczne: Stalowa głowica wyposażona w noże profilowe z węglika spiekane (HW) zapewniające utrzymanie tej samej średnicy oraz wymiarów profilu i obróbki po wymianie noży. Korpus przystosowany do posuwu manualnego (MAN).



Cutterhead nr. 1, 2 and 4 for perfect joint of material adjusted by spacer.
Cutterhead nr. 3 for perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

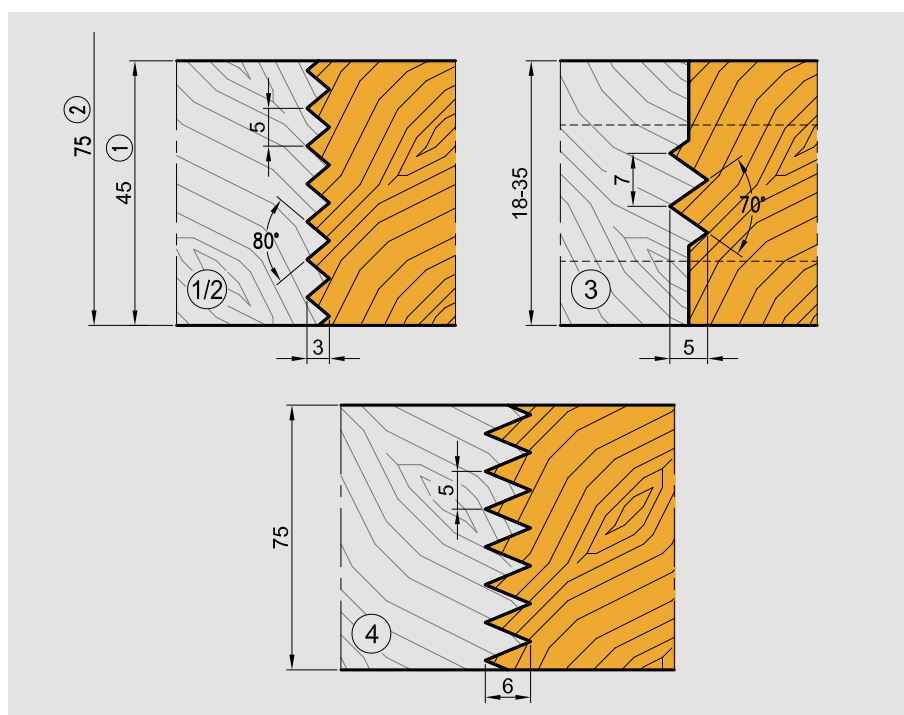
W przypadku głowicy 1, 2 i 4 idealne połączenie uzyskiwane jest dzięki regulacji podkładek.

W przypadku głowicy 3 idealne połączenie uzyskuje się dzięki ustawieniu głowicy względem środka materiału.

Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1	125	50	30/50	2	6200-10600	532.103
1		50	30/50	3	6200-10600	532.202
2		80	30/50	3	6200-10600	532.303
3		50	30/50	3	6200-10600	532.301
4		80	30/50	2+2	6200-10600	532.500

Spare parts - Części zamienne

	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - Nóż	1	50x12x1,5	768.354
	2	80x13x2,2	768.355
	3	50x22x2	768.352
	4	80x20x2	768.650
	4	80x20x2	768.651
Clamping wedge - Klin mocujący	1	B= 50	707.532.01
	2	B= 80	707.168
	3	B= 50	707.104
	4	B= 80	707.002.78
Screw - Śruba	1/2	M8x12	705.541
	3/4	M8x16	705.542
T Wrench - Klucz typ T		SW4	706.104
Spacer - Podkładka	1/ 2/ 4	70x2,5	703.071





Cutterblock nr. 1, 2 and 4 for perfect joint of material adjusted by spacer.
Cutterblock nr. 3 for perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

W przypadku głowicy 1, 2 i 4 idealne połączenie uzyskiwane jest dzięki regulacji podkładkami.

W przypadku głowicy 3 idealne połączenie uzyskuje się dzięki ustawieniu głowicy względem środka materiału.

Application: Glue jointing cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal direction of the fiber. For wood panels production.

Machine: For double end tenoners, single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Cutterhead n.º1, 2 and 4 for perfect joint of material, cutterhead n.º 3 for joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Zastosowanie: Frez do połączeń, do obróbki wzdłuż włókien drewna miękkiego i twardego przy produkcji przy produkcji paneli drewnianych.

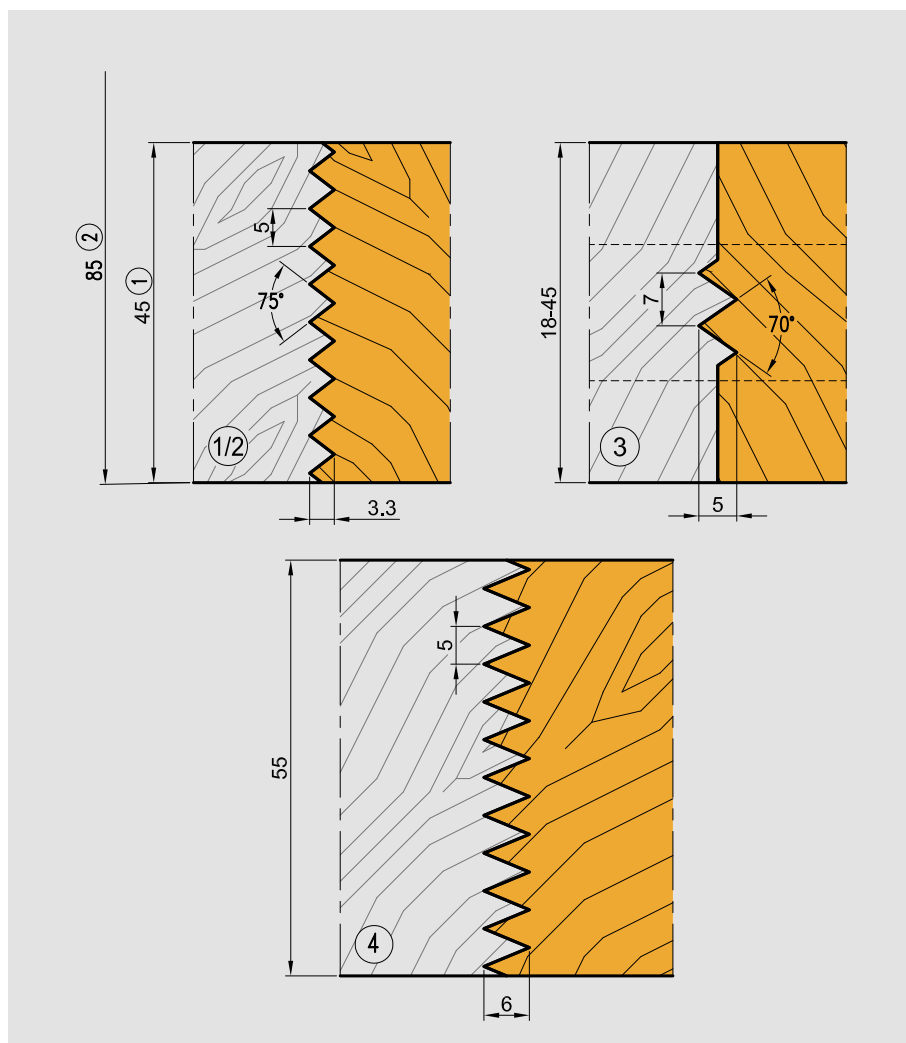
Maszyna: Czopiarki, frezarki.

Informacje techniczne: Stalowy frez z ostrzami z węgla spiekanego (HW). Korpus przystosowany do posuwu manualnego (MAN).

Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1	120	48,5	30	2	6400-11100	165.101
1	140	48,5	30/50	3	5500-9500	165.501
2		88,5	30/50	3	5500-9500	165.502
3		50	30/50	3	5500-9500	165.251
4		60	50	4	5500-9500	165.102

Spare parts - Części zamienne

	Nr.	Dim.	Ref.
Spacer - Podkładka	1/2/4	70x2,5	703.071





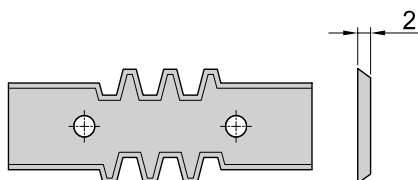
Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Perfekcyjne połączenie materiału poprzez ustawienie głowicy względem środka materiału.



Cutterhead supplied with glue gap of 0,3 mm. Knife 50x22x2 without 0,3 mm gap for glue under request with reference 768.103.

Głowica standardowo wyposażona w noże wykonujące szczelinę na klej 0,3 mm. Noże 50x22x2 (ref.768.103) do wykonywania połączeń bez szczeliny dostępne na zamówienie.



Application: Glue jointing cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal direction of the fiber. For wood panels production.

Machine: For double end tenoners, single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. For joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood, with 0,3 mm gap for glue. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Zastosowanie: Głowica do połączeń, do obróbki wzdłuż włókien drewna miękkiego i twardego przy produkcji przy produkcji paneli drewnianych.

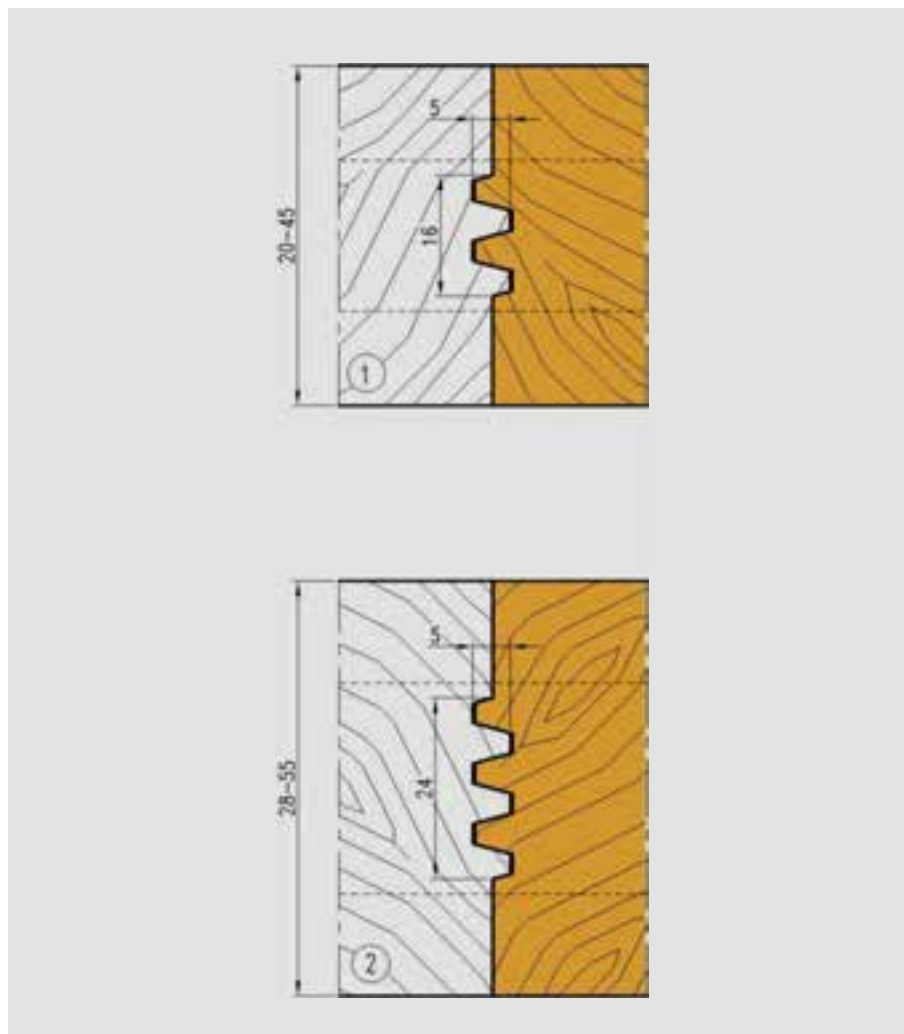
Maszyna: Czopiarki, frezarki.

Informacje techniczne: Stalowa głowica wyposażona w noże profilowe z węgla spiekane (HW) zapewniające utrzymanie tej samej średnicy oraz wymiarów profilu i obróbki po wymianie noży. Regulacja połączenia poprzez ustawienie głowicy względem środka materiału. 0,3 mm szczelina na klej. Korpus przystosowany do posuwu manualnego (MAN).

Nr.	D	B	d	Z	ⁿ min.-max.	Ref.
1	140	50	30/50	2	5500-9500	533.102
2		60	30/50	2	5500-9500	533.104

Spare parts - Części zamienne

	Dim.	Ref.
Knife - Nóż	50x22x2	768.101
		768.103
	60x22x2	768.102
Clamping wedge - Klin mocujący	B= 50	707.104
	B= 60	707.103
Screw - Śruba	M8x16	705.542
T Wrench - Klucz typ T	SW4	706.104





Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Perfekcyjne połączenie materiału poprzez ustawienie głowicy względem środka materiału.



Cutterblock supplied with glue gap of 0,3 mm.

Głowica wyposażona w noże ze szczeliną na klej 0,3 mm.

Application: Glue jointing cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal direction of the fiber. For wood panels production.

Machine: For double end tenoners, single spindle moulders, moulders, etc.

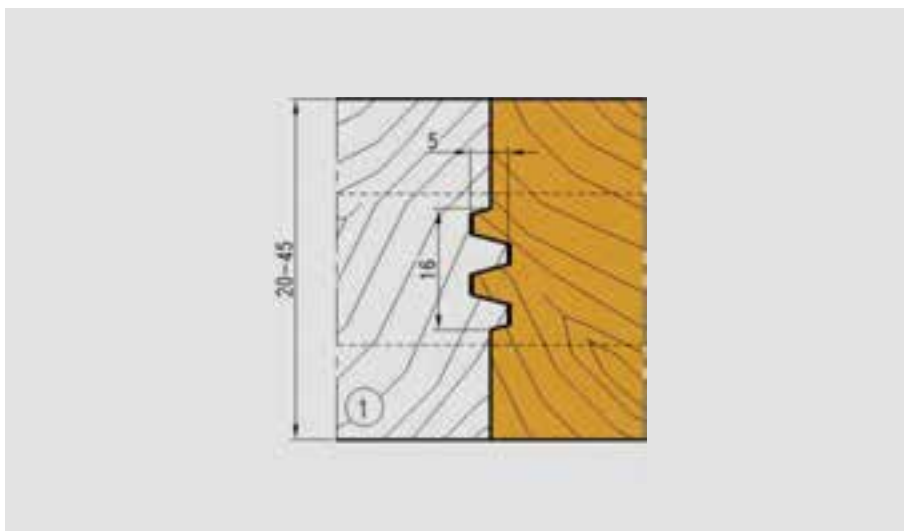
Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). For joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood, with 0,3 mm gap for glue. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Zastosowanie: Frez do połączeń, do obróbki wzdłuż włókien drewna miękkiego i twardego przy produkcji przy produkcji paneli drewnianych.

Maszyna: Czopiarki, frezarki.

Informacje techniczne: Frez stalowy z ostrzami z węgla spiekanego (HW). Regulacja połączenia poprzez ustawienie głowicy względem środka materiału. 0,3 mm szczelina na klej. Korpus przystosowany do posuwu manualnego (MAN).

Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1	140	50	30/50	3	5500-9500	162.111





Application: Mitre jointing cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For corner joints with wood from 14 to 34 mm thickness in wooden boxes, drawers, etc.

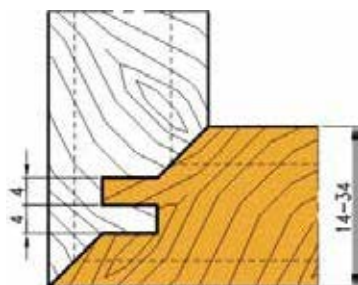
Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Zastosowanie: Głowica do połączeń, do obróbki wzdłuż i w poprzek włókien drewna miękkiego i twardego oraz powlekanych i niepowlekanych materiałów drewnopochodnych typu płyta wiórowa, sklejka, MDF. Do połączeń materiału grubości od 14 do 34 mm przy produkcji skrzyń, szuflad itp.

Maszyna: Frezarki.

Informacje techniczne: Stalowa głowica wyposażona w noże profilowe z węgla spiekane (HW) zapewniające utrzymanie tej samej średnicy oraz wymiarów profilu i obróbki po wymianie noży. Korpus przystosowany do posuwu manualnego (MAN).



D	B	d	Z	l	n min.-max.	Ref.
180	35	30/50	2	2	4300-7400	534.101

Spare parts - Części zamienne

	Dim.	Ref.
Knife - Nóż	50x12x1,5	768.601
Clamping wedge - Klin mocujący	B= 50	707.109
Screw - Śruba	M8x16	705.542
Groover - Nóż do wpustów	35x17x4	783.120
Screw - Śruba	M5x13,5	705.318
T Wrench - Klucz typ T	SW3 (M5)	706.103
	SW4 (M8)	706.104



Application: Mitre jointing cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For corner joints with wood from 14 to 32 mm thickness in wooden boxes, drawers, etc.

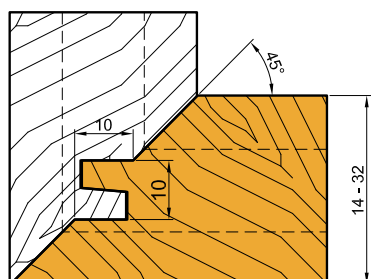
Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Supplied with 1 mm spacers for union profile tuning. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Zastosowanie: Frez do połączeń, do obróbki wzdłuż i w poprzek włókien drewna miękkiego i twardego oraz powlekanych i niepowlekanych materiałów drewnopochodnych typu płyta wiórowa, sklejka, MDF. Do połączeń materiału grubości od 14 do 32 mm przy produkcji skrzyń, szuflad itp.

Maszyna: Frezarki.

Informacje techniczne: Frez stalowy z ostrzami z węgla spiekane (HW). W zestawie podkładki 1 mm. Korpus przystosowany do posuwu manualnego (MAN).



Set Zestaw	D	B	d	Z	n max.	Ref.
1+2	160	35	30/50	3	8300	415.101

Individual tools - Poszczególne narzędzia

Nr.	D	B	d	Z	n max.	Ref.
1	160	35	30/50	3	8300	415.102
2	140	5	30/50	3	8300	415.103



Application: Tongue and groove set of cutterheads for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Five union profile solutions adjustable from 12 to 34 mm in thickness. For floor applications, lining, etc.

Machine: For moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Set of cutterheads with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Tools can be supplied individually or in an assembled set on sleeve with spacers.

Zastosowanie: Zestaw głowic do połączeń typu pióro-wpust do obróbki wzdłuż i w poprzek włókien drewna miękkiego i twardego oraz powlekanych i niepowlekanych materiałów drewnopochodnych typu płyta wiórowa, sklejka, MDF. Pięć profili z regulacją od 12 do 34 mm. Produkcja podłóg, okładzin itp.

Maszyna: Frezarki, czopiarki.

Informacje techniczne: Zestaw głowic stalowych wyposażonych w dwustronne noże wymienne z węgla spiekane (HW) zapewniające utrzymanie tej samej średnicy oraz wymiarów profilu i obróbki po wymianie noży. Narzędzia można zakupić pojedynczo bądź jako zestaw wyposażony w tuleję i podkładki.

Nr.	D	B	d	Z	V+C	I	n max.	Ref.
1	140	15	60	4	2+2		8000	555.105
2	124	12	60	2			8000	555.107
3	140	15	60	4	2+2		8000	555.106
4	140	20	60	4		2	8000	555.103
5	141	20	60	4		2	8000	555.207
6	140	20	60	4		2	8000	555.102
7	154,4	11,6	60	2			8000	555.202
8	154,4	11,6	60	2			8000	555.203
9	171	15	60	4	2+2		8000	555.120
10	159	20	60	4		2	8000	555.121

Spare parts - Części zamienne

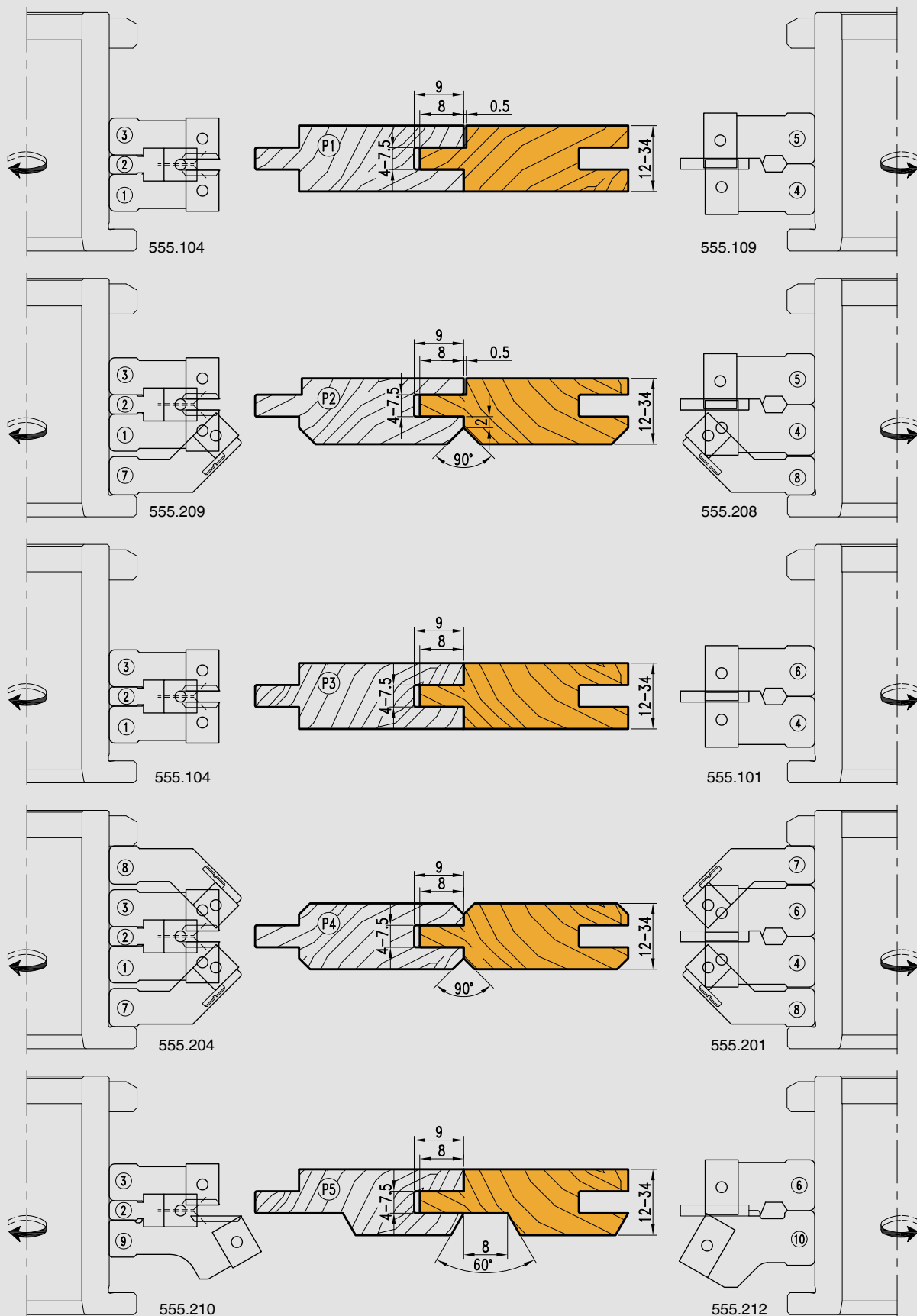
	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - Nóż	R2	11,6x12x1,5	750.099
	R3	12x12x1,5	754.102
		15x12x1,5	750.101
		20x12x1,5	750.102
Clamping wedge - Klin mocujący	2/7/8	B= 12	707.002.10
	1/3/9	B= 15	707.002.13
	4/5/6/10	B= 20	707.002.18
Screw - Śruba	2/9	M8x16	705.542
	1/3/4/5/6/7/8/10	M8x12	705.541
Spur - Nacinek		14x14x2	750.111
Screw - Śruba		M5x6	705.425
T Wrench - Klucz typ T		T15	706.304
Chanfering blade - Nóż fazujący		22x16x5 45°	780.103
Groover - Nóż do wpustów		25x13x4	783.101
Screw - Śruba		M5x13,5	705.318
T Wrench - Klucz typ T		SW3 (M5)	706.103
		SW4 (M8)	706.104

Sleeve with locking nut - Tuleja z nakrętką blokującą

	Dim.	Ref.LH	Ref.RH
	40x110x60	704.263	704.163
	50x110x60	704.264	704.164
Hook wrench - Klucz hakowy	80/90	706.502	706.502



Cutterhead supplied with sleeve and spacers
Głowica wyposażona w tuleję i podkładki.





Application: Tongue and groove set of cutterblocks for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Five union profile solutions adjustable from 12 to 34 mm in thickness and one adjustable from 9,5 to 15 mm. For floor applications, lining, etc.

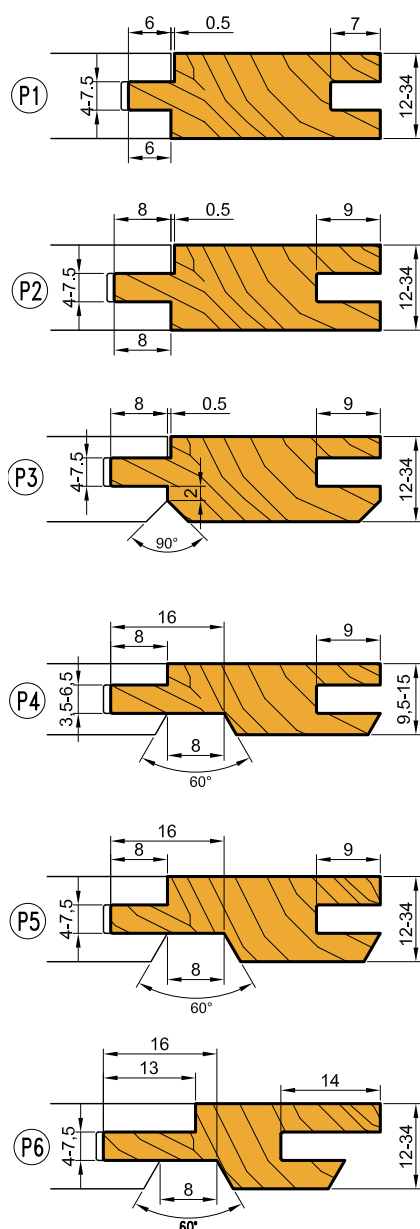
Machine: For moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Set of cutterblock Z4 or Z6, with steel body and two versions of brazed teeth's, high speed steel (HS) for softwood or carbide tungsten (HW) for hardwood, glued wood and wood base materials. Adjustable cutting height with spacers in 0.1 mm increments (1 set of spacers supplied with the tool).

Zastosowanie: Zestaw frezów do połączeń typu pióro-wpust do obróbki wzdłuż i w poprzek włókien drewna miękkiego i twardego oraz powlekanych i niepowlekanych materiałów drewnopochodnych typu płyta wiórowa, sklejka, MDF. Pięć profili z regulacją od 12 do 34 mm i jeden od 9,5 do 15 mm. Produkcja podłóg, listew itp.

Maszyna: Frezarki, czopiarki.

Informacje techniczne: Zestaw frezów stalowych Z4 lub Z6 z ostrzami HS do drewna miękkiego lub z węgla spiekane (HW) do drewna twardego i klejki. Regulacja poprzez podkładki co 0,1 mm (zestaw podkładek wchodzi w skład zestawu).



461-HS

Nr.	D	d	Z	n max.	Ref.LH	Ref.RH
P1	160	30/50	4	9000	461.403	461.404
	160	30/50	6	9000	461.203	461.204
P2	160	30/50	4	9000	461.401	461.402
	160	30/50	6	9000	461.201	461.202
P3	160	30/50	4	9000	461.420	461.421
	160	30/50	6	9000	461.220	461.221
P4	160	30/50	4	9000	461.462	461.463
	160	30/50	6	9000	461.262	461.263
P5	160	30/50	4	9000	461.460	461.461
	160	30/50	6	9000	461.260	461.261
P6	160	30/50	4	9000	461.464	461.465
	160	30/50	6	9000	461.264	461.265

461-HW

Nr.	D	d	Z	n max.	Ref.LH	Ref.RH
P1	160	30/50	4	9000	461.303	461.304
	160	30/50	6	9000	461.103	461.104
P2	160	30/50	4	9000	461.301	461.302
	160	30/50	6	9000	461.101	461.102
P3	160	30/50	4	9000	461.320	461.321
	160	30/50	6	9000	461.120	461.121
P4	160	30/50	4	9000	461.362	461.363
	160	30/50	6	9000	461.162	461.163
P5	160	30/50	4	9000	461.360	461.361
	160	30/50	6	9000	461.160	461.161
P6	160	30/50	4	9000	461.364	461.365
	160	30/50	6	9000	461.164	461.165

■ D180/200 and Hydro clamping system under request.

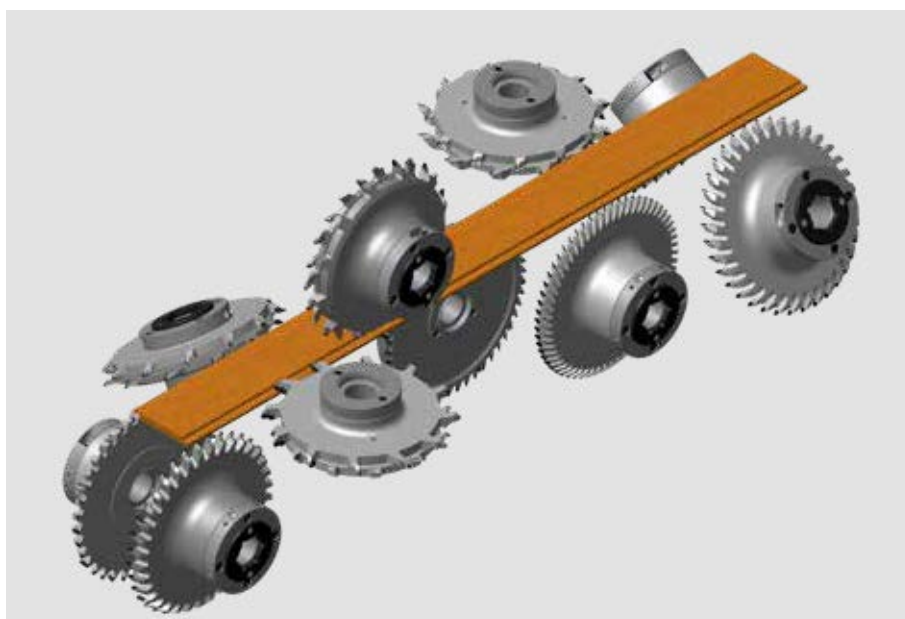
■ Średnice 180/200 i system mocowania Hydro na zamówienie.

Complete flooring lines, woorking example Kompletne zestawy do produkcji podłóg, przykład



Tools in DP for flooring production.
Profile and technical details according with the customers layout. Cutter sets with adjustment by spacers or by microthread (allowing easy set up without tool dismantling).

Narzędzia diamentowe do produkcji podłóg.
Profil i szczegóły techniczne zaprojektowane zgodnie z założeniami klienta. Zestawy frezów z regulacją poprzez podkładki lub regulacja automatyczna (nie wymagająca demontażu narzędzia).



Complete flooring lines, working example Kompletne linie do produkcji podłóg, przykład

Tools in HW for flooring production.

Profile and technical details according with the customers layout. Cutter sets with adjustment by spacers or by microthread (allowing easy set up without tool dismantling).

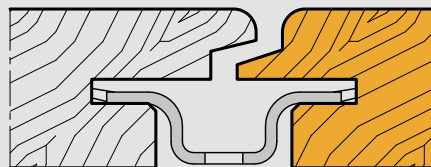
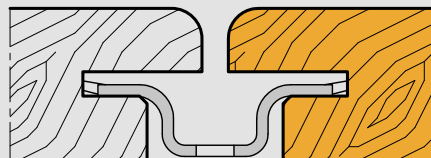
Narzędzia do produkcji podłóg z ostrzami z węgla spiekanego HW.

Profile oraz wymogi techniczne według ustaleń klienta. Zestawy regulowane poprzez podkładki lub mikrogwint (pozwalający na łatwe ustawienie bez konieczności demontażu zestawu).



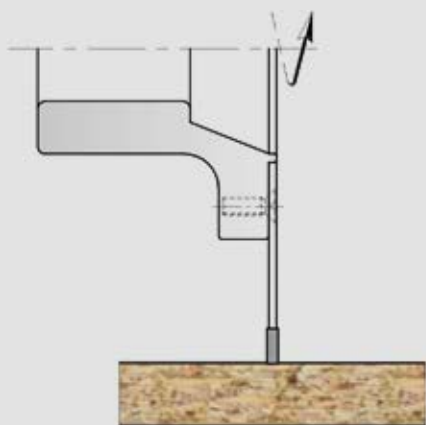
Examples of profiles.

Przykładowe profile.



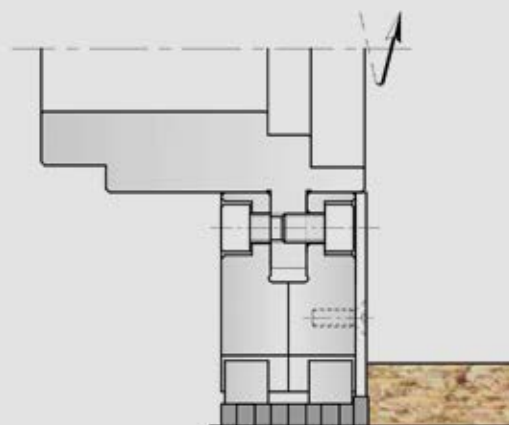
Top scoring
Nacinak górny

1



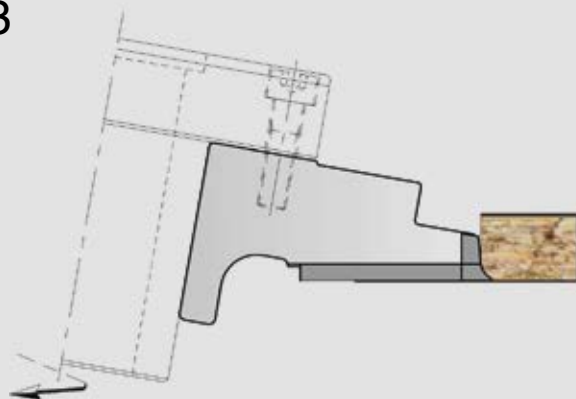
Hogger for the top rebate
Rozdrabniacz od góry do wręgu

2



Radius panel raising cutter
Frez zaowalający

3



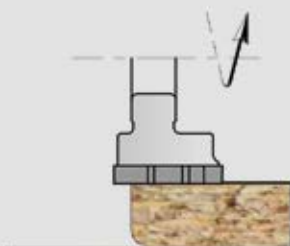
Scribing
Trasowanie

4



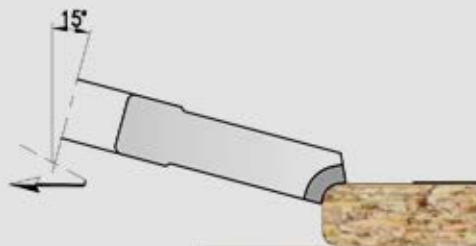
Panel raising of top layer
Płyca górnej warstwy

5



Bottom face radius
Frez zaowalający

6





FREZITE – Ferramentas de Corte, SA

Head Office / Siedziba Centrali: Rua do Vau, 173, Apartado 134, 4786-909 Trofa, PORTUGAL
Tel: +351 252 400 360 | Fax: +351 252 417 254 | E-mail: info@frezite.com

Find your local partner at / Znajdź dystrybutora na:

www.frezite.com

FREZITE Group