

# 4

## GLUE JOINT CUTTERBLOCKS AND CUTTERHEADS FRAISES ET PORTE-OUTILS POUR BOUVETAGE, ASSEMBLAGE, ABOUTAGES



# Table of contents

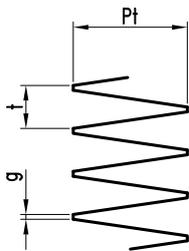
## Table des matières

Jointing cutterblock Fraise pour joints collés.....	155
Insert glue joint cutter set Porte-outils à abouter .....	157
Glue joint cutterblock Fraise pour abouter .....	158
Mitre jointing cutterhead Porte-outil pour bouvetage d'angle à 45° .....	163
Adjustable tongue and groove Bouvetage rainure-languette.....	164
Complete flooring lines Lignes complètes de parquet .....	167
Complete flooring lines Lignes complètes pour production de lames de terrasse .....	168
Postforming tools Outillage "Postforming" .....	169



Machines without cutt-off saw, finger 10/10, 15/15, 20/20.

Pour machines sans dispositif de tronçonnage, languettes 10/10, 15/15, 20/20.



Machines with cutt-off saw, finger 10/11, 15/16,5, 20/22.

Pour machines avec dispositif de tronçonnage, languettes 10/11, 15/16,5, 20/22

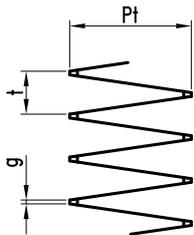


Table to determine number of cutters  
Tableau pour déterminer le nombre de couteaux.

Wood thickness Largeur du bois		Nr.
t= 3,8 (B= 28,6)	t= 6,2 (B= 33)	
24	28	1
51	59	2
77	90	3
104	121	4
131	152	5
157	183	6

**Application:** Cutterblock for self-locking longitudinal joints on softwood and hardwood in the cross direction of the fiber (according with DIN 1052). For structural wood applications, such as laminated beams, profiles for frames, etc.

**Machine:** For finger joint machines with and without cut off saw, double end tenoners, etc.

**Technical information:** Cutterblock with steel body, brazed high speed steel (HS) for softwood or tungsten carbide teeth's (HW) for hardwood. Possibility to combine multiple tools to increase the cutting height according to the table. For profile 10/10, 10/11, 15/15, 15/16,5, 20/20 and 20/22.

**Application:** Fraise pour joints collés en bout longitudinale pour bois tendres a bois durs dans le sens transversal de la fibre (selon DIN 1052). Pour structure en bois: poutres en bois lamellés, profils pour encadrements, entre autres.

**Machine:** Pour machines avec ou sans dispositif de tronçonnage, corroyeuses, entre autres.

**Caractéristiques Techniques:** Fraise avec corps en acier et tranchants en acier rapide (HS) pour bois tendres ou carbure rapportés (HW) pour bois durs. Possibilité d'utiliser plusieurs outils de façon à augmenter la hauteur de coupe, suivant le tableau avec les dimensions plus en bas. Pour profil 10/10, 10/11, 15/15, 15/16,5, 20/20 et 20/22.

Pt= 10/10 - 10/11 t= 3,8

D	B	d	Z	Pt	n <sup>max.</sup>	Ref. HW	Ref. HS
160	28,6	50	4	10/10	8000	166.111 ■	166.101
	21	50	4	10/11	8000		166.100
	28,6	50	4	10/11	8000	166.112 ■	166.102
250	28,6	50	6	10/10	6000	166.411 ■	166.401
	21	50	6	10/11	6000		166.407
	28,6	50	6	10/11	6000	166.412 ■	166.402

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

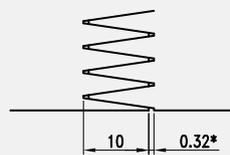
Pt= 15/15 - 15/16,5 t= 3,8

D	B	d	Z	Pt	n <sup>max.</sup>	Ref. HW	Ref. HS
170	28,6	50	4	15/15	8000	166.211 ■	166.201
	28,6	50	4	15/16,5	8000	166.212 ■	166.202
260	28,6	50	6	15/15	6000	166.511 ■	166.501
	28,6	50	6	15/16,5	6000	166.512 ■	166.502

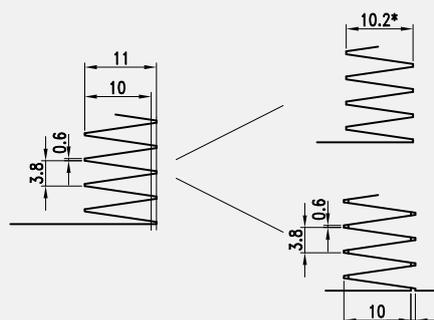
■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

Pt= 20/20 - 20/22 t= 6,2

D	B	d	Z	Pt	n <sup>max.</sup>	Ref. HS
180	33	50	4	20/20	8000	166.301
	33	50	4	20/22	8000	166.302
260	33	50	6	20/22	6000	166.504



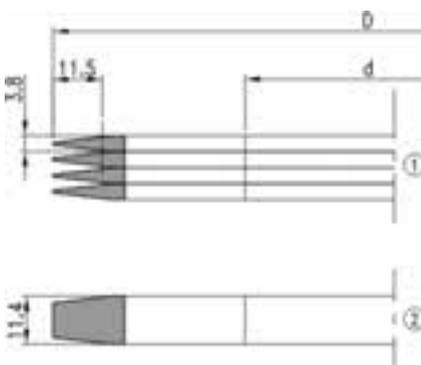
\* theoretical value - Valeur théorique



Cut to 10,2. Close fit profile.  
Coupe à 10,2. Profil sans jeu.

Cut to 10, profile 10/10 with gap.  
Coupe à 10, profil avec jeu.

\*depending on type of wood - dépend du genre de bois



**Application:** Cutterblock for self-locking longitudinal joints on hardwood in the cross direction of the fiber. For structural wood applications such as laminated beams, profiles for frames, etc.

**Machine:** For finger joint machines with and without cut off saw, double end tenoners, etc.

**Technical information:** Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Same body and kerf thickness, with possibility to combine multiple tools to increase the cutting height. Allows helical tool assembly to improve performance at high feed speeds. Union with or without gap for glue can be ensured with the use of cut-off saw.

**Application:** Fraise pour joints collés en bout longitudinale pour bois durs dans le sens transversal de la fibre. Pour structures en bois: poutres en bois lamellés, profils pour encadrements, entre autres.

**Machine:** Pour machines avec ou sans dispositif de tronçonnage, corroyeuses, entre autres.

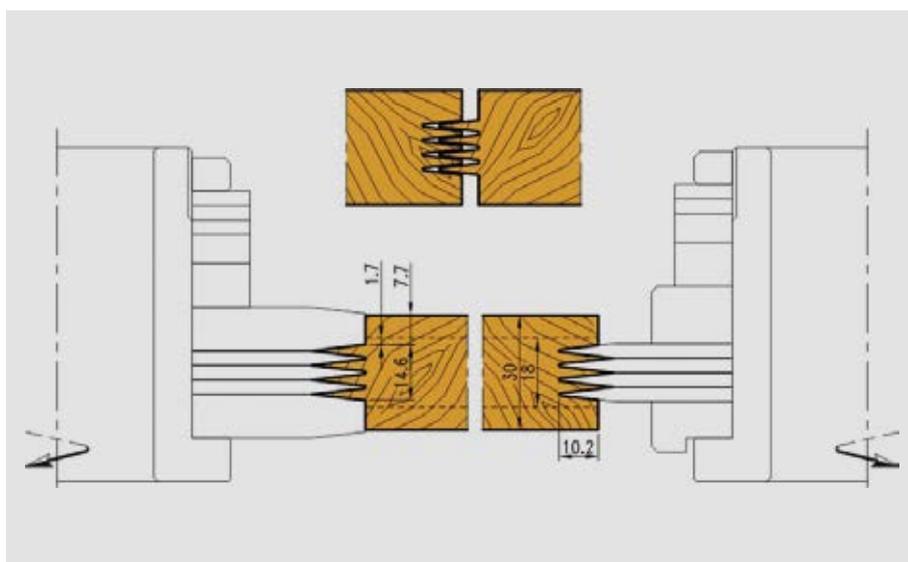
**Caractéristiques Techniques:** Fraise avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Le corps et le joint collé ont la même épaisseur, donnant la possibilité d'utiliser plusieurs outils de façon à augmenter la hauteur de coupe. La configuration en spirale des dents a une plus grande efficacité face à une vitesse d'avancement élevée. L'assemblage avec ou sans jeu pour la colle peut être assurée avec l'utilisation d'une scie de limitation.

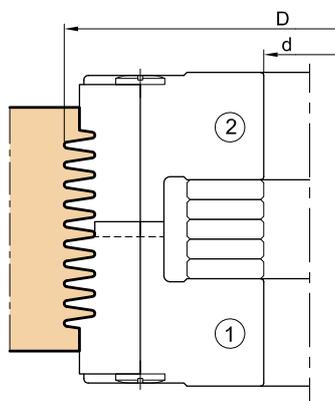
Pt= 10/11 t= 3,8

Nr.	D	B	d	Z	n <sub>max.</sub>	Ref.
1	160	3,8	70	4	8000	160.101
	250	3,8	70	6	6000	160.201
2	160	11,4	70	4	8000	160.102
	250	11,4	70	6	6000	160.202

#### Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Spacers - Bagues	Ø100x3,8x70	703.250
	Ø100x7,6x70	703.251
	Ø100x11,4x70	703.252
Sleeve - Manchons	RH 50/70x85	704.120
	LH 50/70x85	704.121
	RH 50/70x110	704.122
	LH 50/70x110	704.123
Flange for Ø160 - Flasque pour Ø160	SUP 112x15x70	730.201
	INF 112x15x70	730.202
Flange for Ø250 - Flasque pour Ø250	SUP 175x15x70	730.203
	INF 175x15x70	730.204





Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.

**Application:** Adjustable cutterhead for longitudinal glue joints on softwood and hardwood in the cross direction of the fiber. For longitudinal glue joint of casing profiles, frames, etc.

**Machine:** For double end tenoners, tenoners, single spindle moulders, etc.

**Technical information:** Adjustable cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. For perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood, as sketched. Adjustable cutting height with spacers in 6.5 mm increments (1 set of spacers supplied with the tool). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

**Application:** Porte-outils extensible à abouter pour bois tendres à bois durs dans le sens transversal de la fibre, pour union longitudinale de profils, encadrements, entre autres.

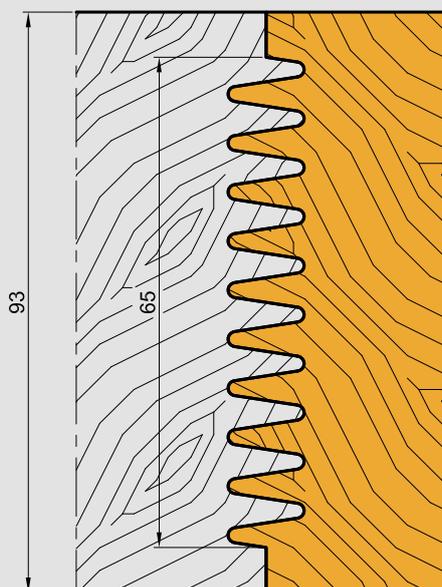
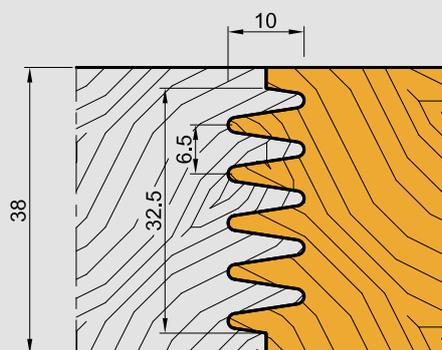
**Machine:** Pour corroyeuses, tenonneuses, toupies, entre autres.

**Caractéristiques Techniques:** Porte-outils avec corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Pour joints collés au centre du bois suivant les schémas. La hauteur de coupe est réglable par l'incrément de bagues intercalaires de réglage de 6,5 mm (1 jeu de bagues intercalaires est fourni avec l'outil). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
160	100	50	3	4800-8300	594.101

### Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	50x25x2- (1)	768.403
	50x25x2- (2)	768.404
Clamping wedge - Cale	B= 50	707.002.48
Screw - Vis	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104
Spacer - Bague	80x6,5	703.993





**Application:** Glue jointing cutterblock for softwood and hardwood in cross direction of the fiber. For longitudinal glue joint of casing profiles, frames, etc.

**Machine:** For double end tenoners, tenoners, single spindle moulders, etc.

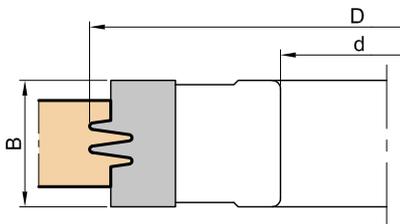
**Technical information:** Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). For perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood, as sketched. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

**Application:** Fraise à abouter pour bois tendres a bois durs dans le sens transversal de la fibre, pour union longitudinale de profils, encadrements, entre autres.

**Machine:** Pour corroyeuses, tenonneuses, toupies, entre autres.

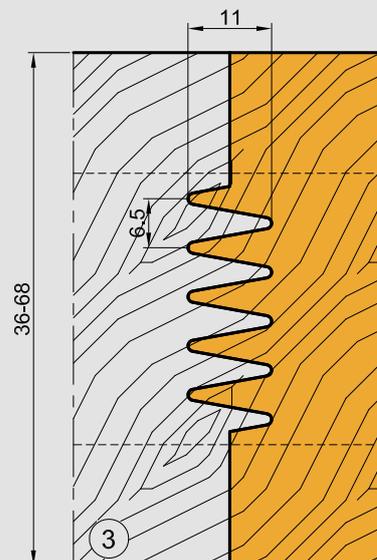
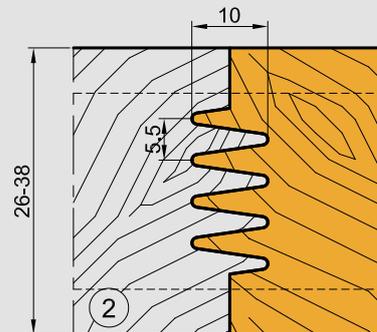
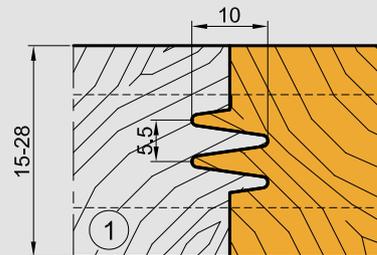
**Caractéristiques Techniques:** Fraise avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Pour joints collés au centre du bois suivant les schémas. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

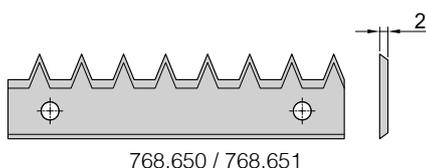
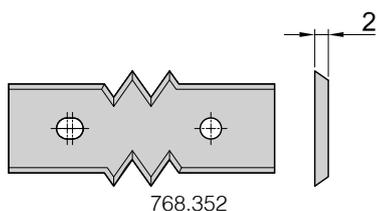
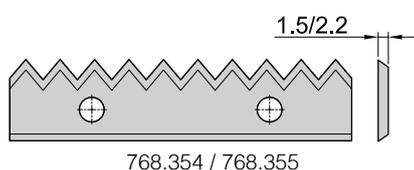
Nr.	D	B	d	Z	n <sup>o</sup> min.-max.	Ref.
1	140	30	30/50	3	5500-9500	163.101
2		40	30/50	3	5500-9500	163.102
3		70	30/50	3	5500-9500	163.103



Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.





Cutterhead nr. 1, 2 and 4 for perfect joint of material adjusted by spacer.

Cutterhead nr. 3 for perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Porte-outils nr. 1, 2 et 4 pour assemblage parfait du matériel avec bague.

Porte-outils nr. 3 pour assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.

**Application:** Glue jointing cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal direction of the fiber. For wood panels production.

**Machine:** For double end tenoners, single spindle moulders, moulders, etc.

**Technical information:** Cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Cutterhead n.º1, 2 and 4 for perfect joint of material, cutterhead n.º 3 for joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

**Application:** Porte-outils pour joints collés en long pour bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal de la fibre, utilisé pour la production de panneaux en bois.

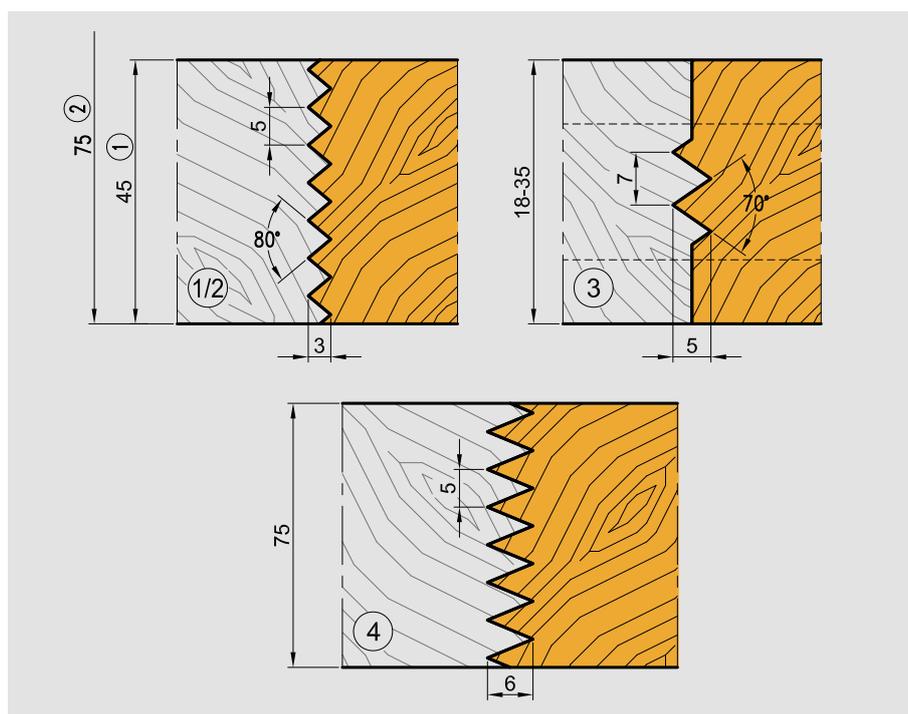
**Machine:** Pour corroyeuses, tenonneuses, toupies, entre autres.

**Caractéristiques Techniques:** Porte-outils avec corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Porte-outils N° 1, 2 et 4 pour joints collés sur toute la hauteur du bois et, le porte-outil N° 3, pour joints collés au centre du bois comme indiqué par les schémas. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1	125	50	30/50	2	6200-10600	532.103
1		50	30/50	3	6200-10600	532.202
2		80	30/50	3	6200-10600	532.303
3		50	30/50	3	6200-10600	532.301
4		80	30/50	2+2	6200-10600	532.500

#### Spare parts - Pièces de rechange

	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	1	50x12x1,5	768.354
	2	80x13x2,2	768.355
	3	50x22x2	768.352
	4	80x20x2	768.650
	4	80x20x2	768.651
Clamping wedge - Cale	1	B= 50	707.532.01
	2	B= 80	707.168
	3	B= 50	707.104
	4	B= 80	707.002.78
Screw - Vis	1/2	M8x12	705.541
	3/4	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T		SW4	706.104
Spacer - Bague	1/ 2/ 4	70x2,5	703.071





Cutterblock nr. 1, 2 and 4 for perfect joint of material adjusted by spacer.  
Cutterblock nr. 3 for perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Porte-outils nr. 1, 2 et 4 pour assemblage parfait du matériel avec bague.  
Fraise nr. 3 pour assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.

**Application:** Glue jointing cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal direction of the fiber. For wood panels production.

**Machine:** For double end tenoners, single spindle moulders, moulders, etc.

**Technical information:** Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Cutterhead n.º1, 2 and 4 for perfect joint of material, cutterhead n.º 3 for joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

**Application:** Fraise pour joints collés en long pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre, utilisé pour la production de panneaux en bois.

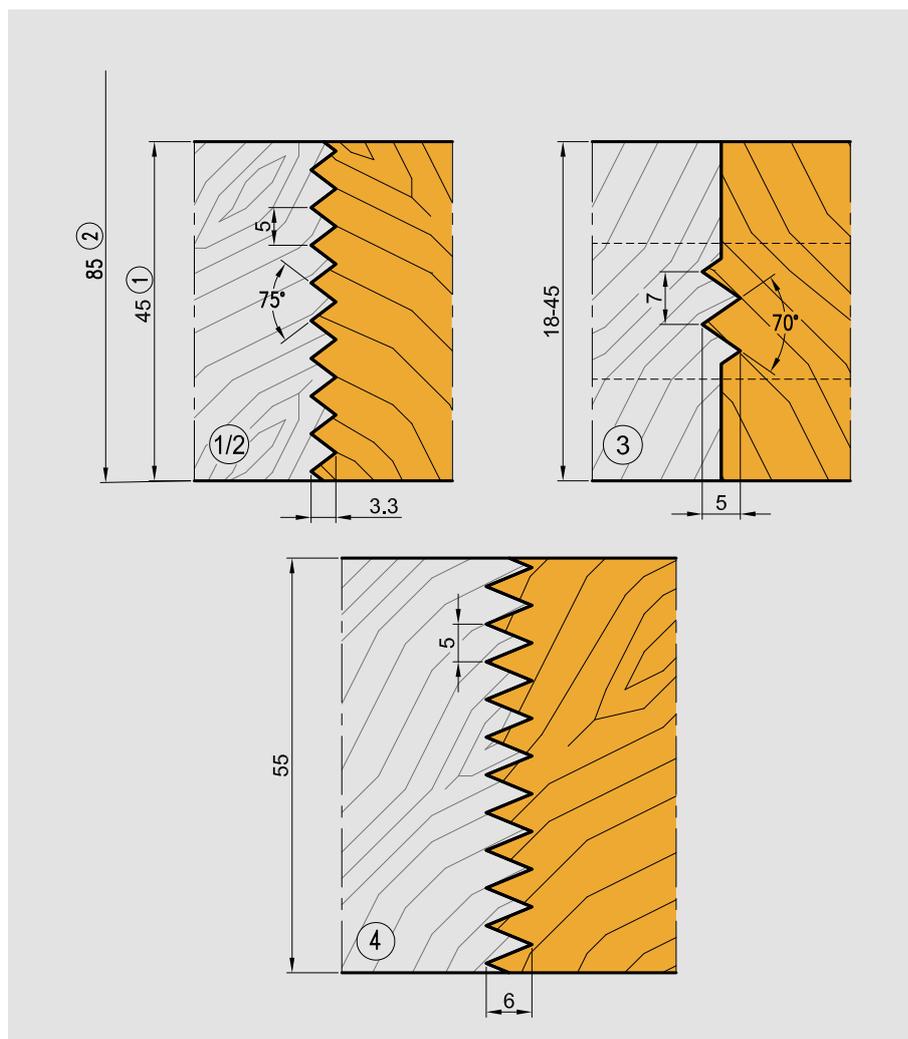
**Machine:** Pour corroyeuses, tenonneuses, toupies, entre autres.

**Caractéristiques Techniques:** Fraise avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Porte-outils N° 1, 2 et 4 pour joints collés sur toute la hauteur du bois et, le porte-outil N° 3, pour joints collés au centre du bois comme indiqué par les schémas. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

Nr.	D	B	d	Z	n <sup>n</sup> min.-max.	Ref.
1	120	48,5	30	2	6400-11100	165.101
1	140	48,5	30/50	3	5500-9500	165.501
2		88,5	30/50	3	5500-9500	165.502
3		50	30/50	3	5500-9500	165.251
4		60	50	4	5500-9500	165.102

### Spare parts - Pièces de rechange

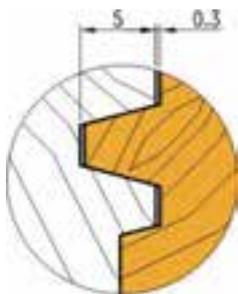
	Nr.	Dim.	Ref.
Spacer - Bague	1/2/4	70x2,5	703.071





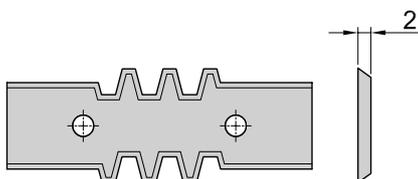
Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.



Cutterhead supplied with glue gap of 0,3 mm. Knife 50x22x2 without 0,3 mm gap for glue under request with reference 768.103.

Porte-outils livré avec jeu de 0,3 mm pour la colle. Plaquette 50x22x2 sans décalage pour la colle sur demande avec référence 768.103.



**Application:** Glue jointing cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal direction of the fiber. For wood panels production.

**Machine:** For double end tenoners, single spindle moulders, moulders, etc.

**Technical information:** Cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. For joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood, with 0,3 mm gap for glue. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

**Application:** Porte-outils pour joints collés en long pour bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal de la fibre, utilisé pour la production de panneaux en bois.

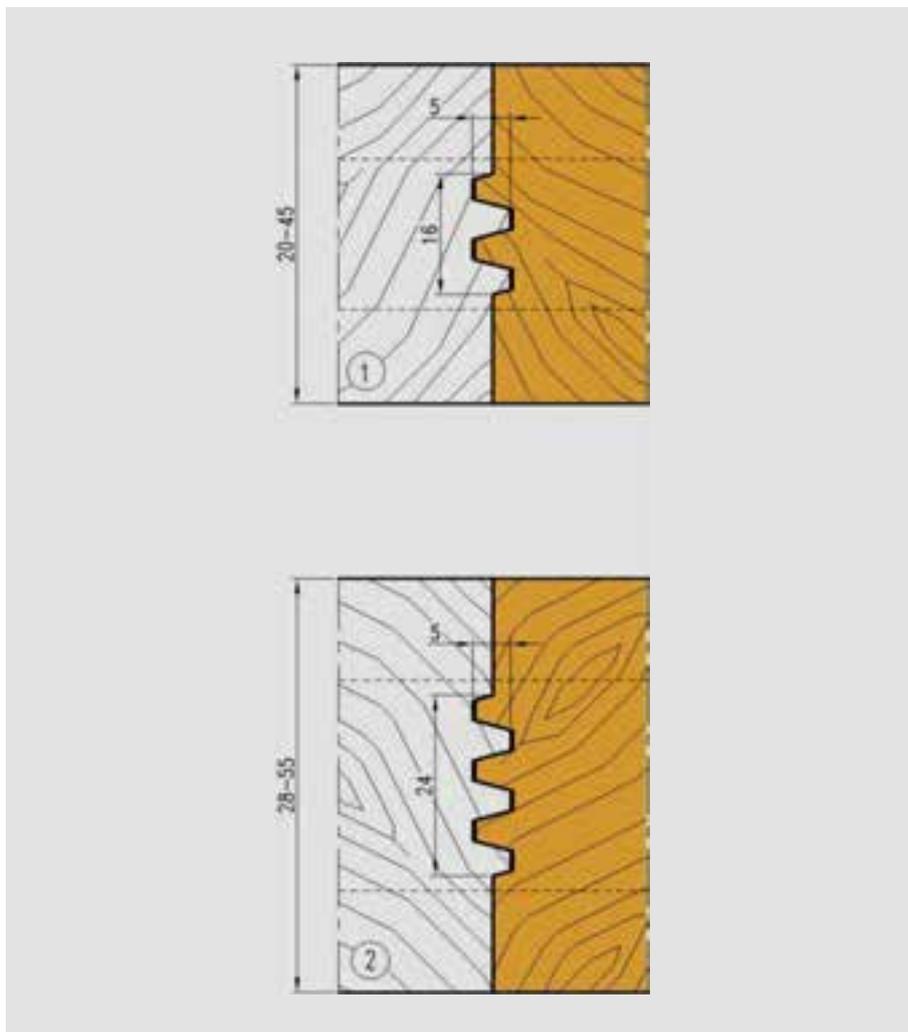
**Machine:** Pour corroyeuses, tenonneuses, toupies, entre autres.

**Caractéristiques Techniques:** Porte-outils avec corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Pour joints collés au centre du bois avec un décalage de 0,3 mm pour la colle, comme montré par les schémas. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

Nr.	D	B	d	Z	min.-max. <sup>n</sup>	Ref.
1	140	50	30/50	2	5500-9500	533.102
2		60	30/50	2	5500-9500	533.104

### Spare parts - Pièces de rechange

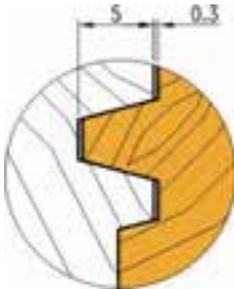
	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	50x22x2	768.101
		768.103
	60x22x2	768.102
Clamping wedge - Cale	B= 50	707.104
	B= 60	707.103
Screw - Vis	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104





Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.



Cutterblock supplied with glue gap of 0,3 mm.

Fraise livrée avec jeu de 0,3 mm pour la colle.

**Application:** Glue jointing cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal direction of the fiber. For wood panels production.

**Machine:** For double end tenoners, single spindle moulders, moulders, etc.

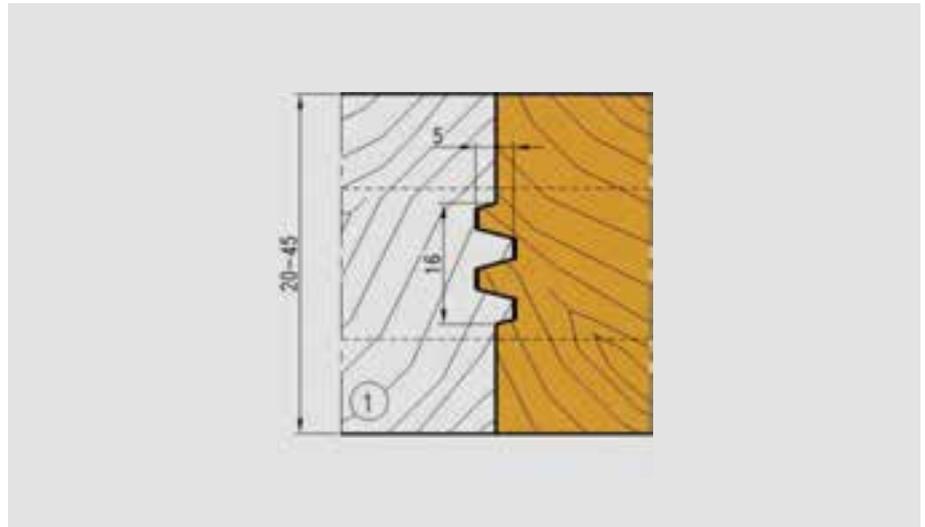
**Technical information:** Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). For joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood, with 0,3 mm gap for glue. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

**Application:** Fraise pour joints collés en long pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre, utilisé pour la production de panneaux en bois.

**Machine:** Pour corroyeuses, tenonneuses, toupies, entre autres.

**Caractéristiques Techniques:** Fraise avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Pour joints collés au centre du bois avec un décalage de 0,3 mm pour la colle, comme montré par les schémas. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

Nr.	D	B	d	Z	n <sup>°</sup> min.-max.	Ref.
1	140	50	30/50	3	5500-9500	162.111



# 534

## Mitre jointing cutterhead Porte-outil pour bouvetage d'angle à 45°



**Application:** Mitre jointing cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For corner joints with wood from 14 to 34 mm thickness in wooden boxes, drawers, etc.

**Machine:** For single spindle moulders, moulders, etc.

**Technical information:** Cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

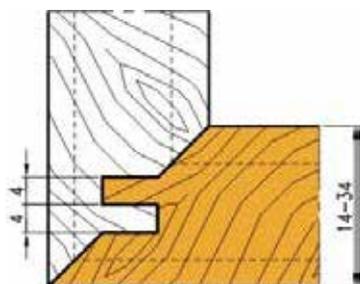
**Application:** Porte-outil pour bouvetage d'angle à 45° sur bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Pour assemblage d'angle sur bois de 14 mm a 35 mm de hauteur, pour caisses en bois, tiroirs, entre autres.

**Machine:** Pour moulurière, toupies, entre autres.

**Caractéristiques Techniques:** Porte-outils avec corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



D	B	d	Z	l	n min.-max.	Ref.
180	35	30/50	2	2	4300-7400	534.101



### Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	50x12x1,5	768.601
Clamping wedge - Cale	B= 50	707.109
Screw - Vis	M8x16	705.542
Groover - Rainureuse	35x17x4	783.120
Screw - Vis	M5x13,5	705.318
T Wrench - Clé en T	SW3 (M5)	706.103
	SW4 (M8)	706.104

# 415

## Mitre jointing cutter set Jeu de fraises pour bouvetage d'angle à 45°



**Application:** Mitre jointing cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For corner joints with wood from 14 to 32 mm thickness in wooden boxes, drawers, etc.

**Machine:** For single spindle moulders, moulders, etc.

**Technical information:** Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Supplied with 1 mm spacers for union profile tuning. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

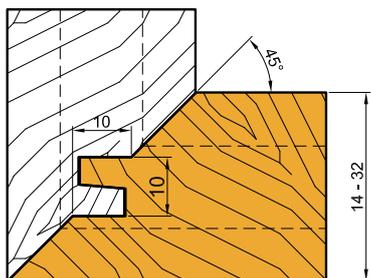
**Application:** Jeu de fraises pour bouvetage d'angle à 45° sur bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Pour assemblage d'angle sur bois de 14 mm a 35 mm de hauteur, pour caisses en bois, tiroirs, entre autres.

**Machine:** Pour moulurière, toupies, entre autres.

**Caractéristiques Techniques:** Jeu de fraise avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Jeu fourni avec bagues de réglages d'1 mm pour réglage du bouvetage d'angle à 45°. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



Set Jeu	D	B	d	Z	n max.	Ref.
1+2	160	35	30/50	3	8300	415.101



### Individual tools - Outils individuels

Nr.	D	B	d	Z	n max.	Ref.
1	160	35	30/50	3	8300	415.102
2	140	5	30/50	3	8300	415.103



**Application:** Tongue and groove set of cutterheads for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Five union profile solutions adjustable from 12 to 34 mm in thickness. For floor applications, lining, etc.

**Machine:** For moulders, double end tenoners, etc.

**Technical information:** Set of cutterheads with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Tools can be supplied individually or in an assembled set on sleeve with spacers.

**Application:** Jeu de porte-outils a bouvetage de languettes et rainures pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Munis de 5 solutions de profil de bouvetage réglable de 12 mm à 34 mm de hauteur. Pour parquets, lambris et habillages muraux, entre autres.

**Machine:** Pour moulurières, corroyeuses, entre autres.

**Caractéristiques Techniques:** Jeu de porte-outils avec corps en acier et plaquettes réversibles en carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garantis dans l'échange des plaquettes. Possibilité de fournir chaque outil individuellement ou par jeu de porte-outils monté sur manchon et remplis avec des bagues de réglages.

Nr.	D	B	d	Z	V+C	I	n max.	Ref.
1	140	15	60	4	2+2		8000	555.105
2	124	12	60	2			8000	555.107
3	140	15	60	4	2+2		8000	555.106
4	140	20	60	4		2	8000	555.103
5	141	20	60	4		2	8000	555.207
6	140	20	60	4		2	8000	555.102
7	154,4	11,6	60	2			8000	555.202
8	154,4	11,6	60	2			8000	555.203
9	171	15	60	4	2+2		8000	555.120
10	159	20	60	4		2	8000	555.121

#### Spare parts - Pièces de rechange

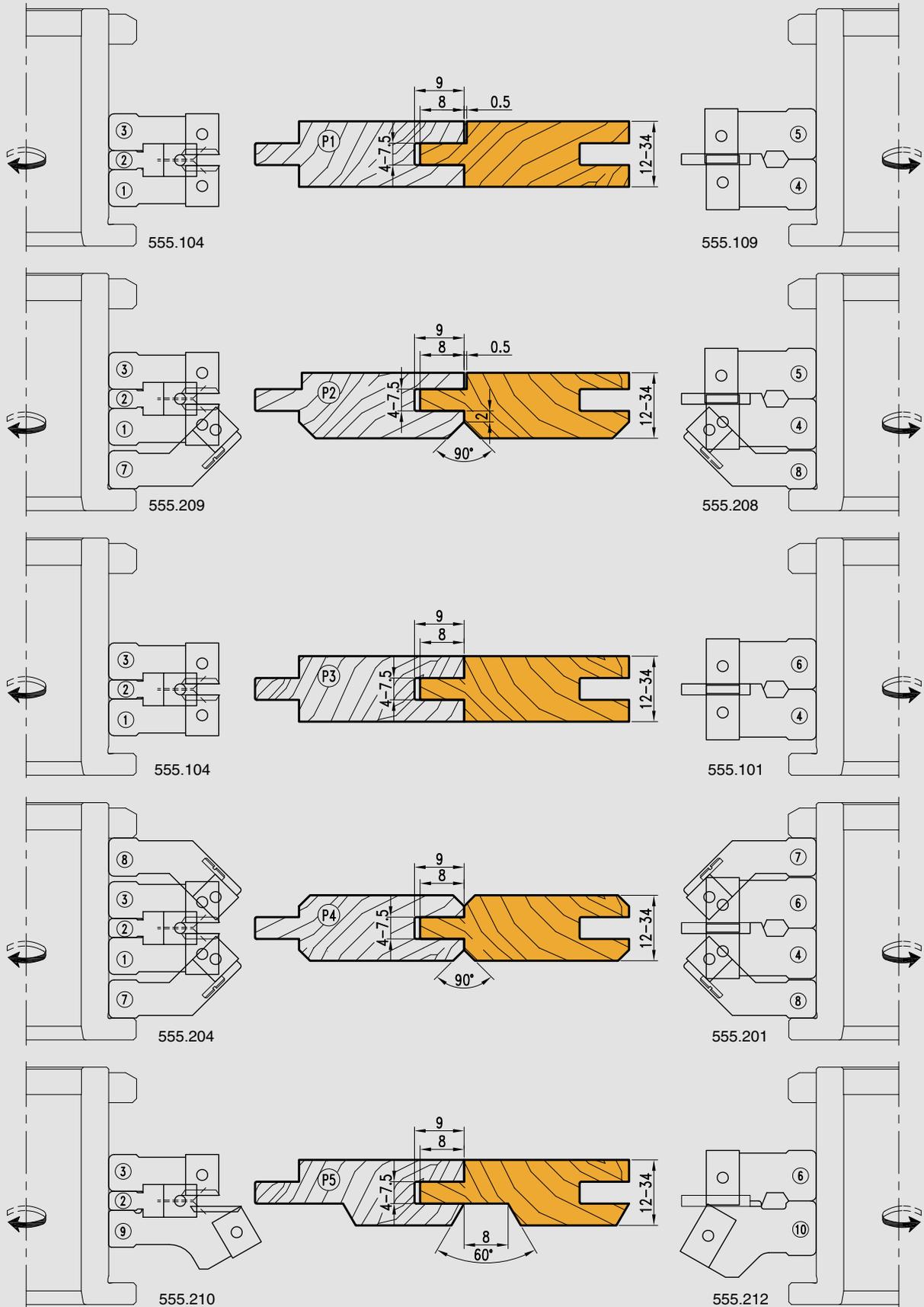
	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - <b>Plaquette</b>	R2	11,6x12x1,5	750.099
	R3	12x12x1,5	754.102
		15x12x1,5	750.101
		20x12x1,5	750.102
Clamping wedge - <b>Cale</b>	2/7/8	B= 12	707.002.10
	1/3/9	B= 15	707.002.13
	4/5/6/10	B= 20	707.002.18
Screw - <b>Vis</b>	2/9	M8x16	705.542
	1/3/4/5/6/7/8/10	M8x12	705.541
Spur - <b>Araseurs</b>		14x14x2	750.111
Screw - <b>Vis</b>		M5x6	705.425
T Wrench - <b>Clé en T</b>		T15	706.304
Chanfering blade - <b>Chanfreineuse</b>		22x16x5 45°	780.103
Groover - <b>Rainureuse</b>		25x13x4	783.101
Screw - <b>Vis</b>		M5x13,5	705.318
T Wrench - <b>Clé en T</b>		SW3 (M5)	706.103
		SW4 (M8)	706.104



#### Sleeve with locking nut - Manchons de serrage avec écrou

	Dim.	Ref.LH	Ref.RH
	40x110x60	704.263	704.163
	50x110x60	704.264	704.164
Hook wrench - <b>Clés plates</b>	80/90	706.502	706.502

Cutterhead supplied with sleeve and spacers.  
Porte-outils fournis avec manchon et bagues de réglage.





**Application:** Tongue and groove set of cutterblocks for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Six union profile solutions adjustable from 12 to 34 mm in thickness and one adjustable from 9,5 to 15 mm. For floor applications, lining, etc.

**Machine:** For moulders, double end tenoners, etc.

**Technical information:** Set of cutterblock Z4 or Z6, with steel body and two versions of brazed teeth's, high speed steel (HS) for softwood or carbide tungsten (HW) for hardwood, glued wood and wood base materials. Adjustable cutting height with spacers in 0.1 mm increments (1 set of spacers supplied with the tool).

**Application:** Jeu de fraises a bouvetage de languettes et rainures pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Munis de 6 solutions de profil de bouvetage réglable de 12 mm à 34 mm de hauteur et 1 réglable de 9,5 mm a 15 mm. Pour parquets, lambris et habillages muraux, entre autres.

**Machine:** Pour moulurières, corroyeuses, entre autres.

**Caractéristiques Techniques:** Jeu de fraises Z4 ou Z6, avec corps en acier et deux types de tranchants au carbure rapportés: tranchants en acier rapide (HS) pour bois tendres ou au carbure rapportés (HW) pour bois durs, avec de la colle et dérivés du bois. La hauteur de coupe est réglable par l'incrément de bagues intercalaires de réglage de 0,1 mm (1 jeu de bagues intercalaires est fourni avec le jeu de fraises).

### 461-HS

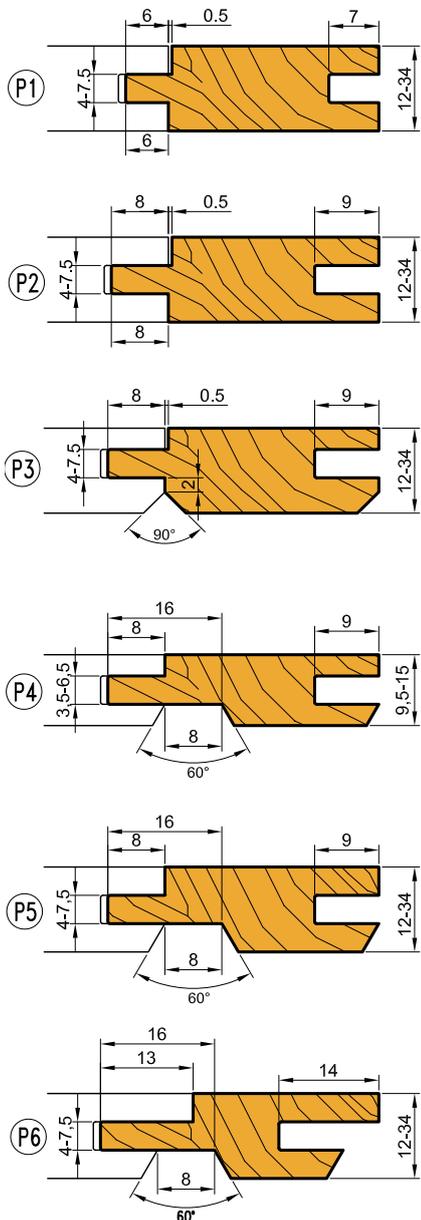
Nr.	D	d	Z	n <sub>max.</sub>	Ref.LH	Ref.RH
P1	160	30/50	4	9000	461.403	461.404
	160	30/50	6	9000	461.203	461.204
P2	160	30/50	4	9000	461.401	461.402
	160	30/50	6	9000	461.201	461.202
P3	160	30/50	4	9000	461.420	461.421
	160	30/50	6	9000	461.220	461.221
P4	160	30/50	4	9000	461.462	461.463
	160	30/50	6	9000	461.262	461.263
P5	160	30/50	4	9000	461.460	461.461
	160	30/50	6	9000	461.260	461.261
P6	160	30/50	4	9000	461.464	461.465
	160	30/50	6	9000	461.264	461.265

### 461-HW

Nr.	D	d	Z	n <sub>max.</sub>	Ref.LH	Ref.RH
P1	160	30/50	4	9000	461.303	461.304
	160	30/50	6	9000	461.103	461.104
P2	160	30/50	4	9000	461.301	461.302
	160	30/50	6	9000	461.101	461.102
P3	160	30/50	4	9000	461.320	461.321
	160	30/50	6	9000	461.120	461.121
P4	160	30/50	4	9000	461.362	461.363
	160	30/50	6	9000	461.162	461.163
P5	160	30/50	4	9000	461.360	461.361
	160	30/50	6	9000	461.160	461.161
P6	160	30/50	4	9000	461.364	461.365
	160	30/50	6	9000	461.164	461.165

■ D180/200 and Hydro clamping system under request.

■ D180/200 et système de serrage hydro sur demande.

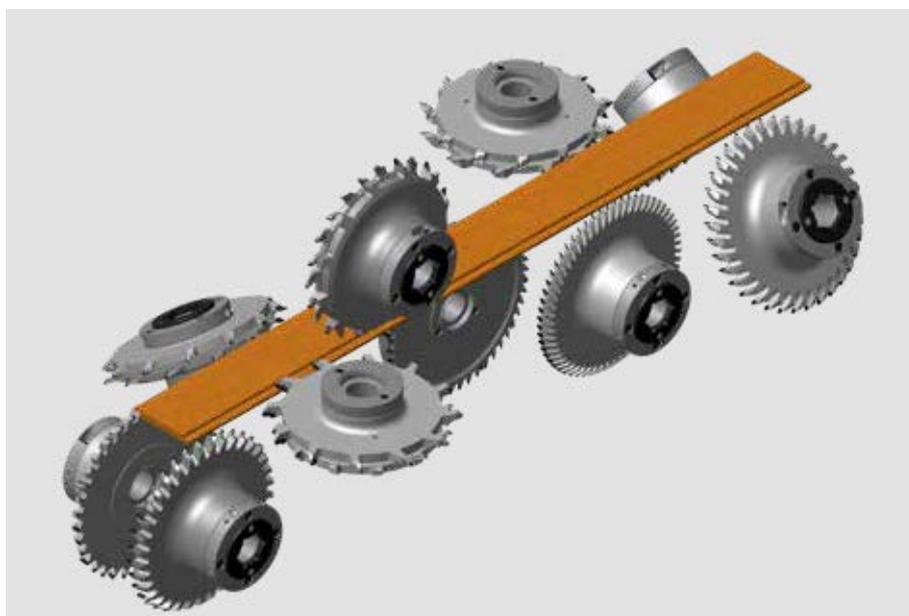


## Complete flooring lines, working example Lignes complètes de parquet, exemple de travail



Tools in DP for flooring production.  
Profile and technical details according with the customers layout. Cutter sets with adjustment by spacers or by microthread (allowing easy set up without tool dismantling).

Outillage en DP pour fabrication de parquet.  
Profil et caractéristiques techniques accord avec la machine et conditions de travail du client.  
Ensembles d'outils avec réglage par bagues ou réglage micrométrique (en permettant le réglage facile sans démonter les outils).



## Complete flooring lines, working example

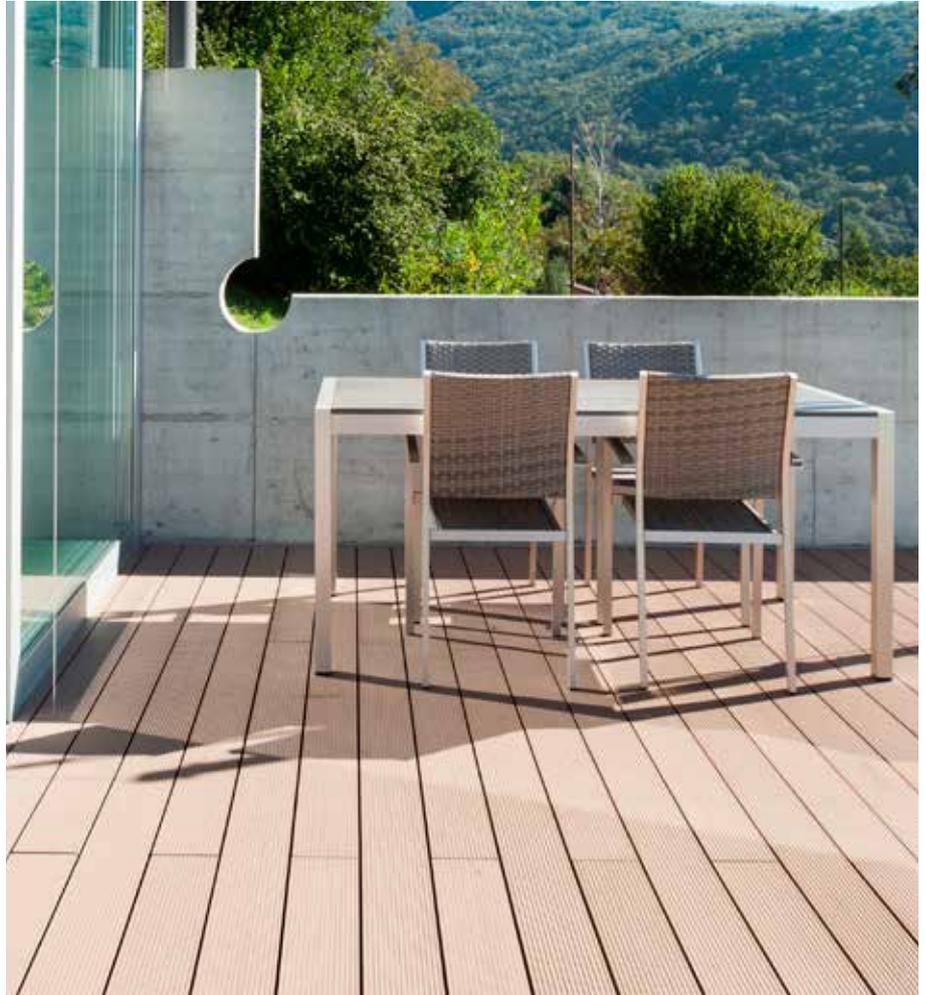
### Lignes complètes pour production de lames de terrasse, exemple de travail

Tools in HW for flooring production.

Profile and technical details according with the customers layout. Cutter set with adjustment by spacers or by microthread (allowing easy set up without tool dismantling).

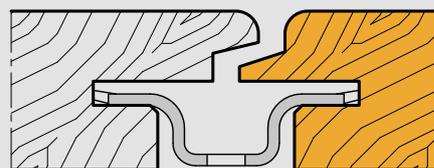
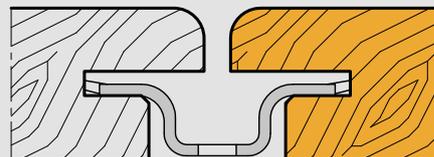
Jeu d'outils au carbure rapportés pour production de lames de terrasse en Bois (Deck).

Profil et caractéristiques techniques en accord avec la machine et conditions de travail du client. Jeu d'outils réglable par l'incrément de bagues intercalaires ou réglage micrométrique (ce qui permet un réglage facile de l'outil sans pour autant démonter les outils).



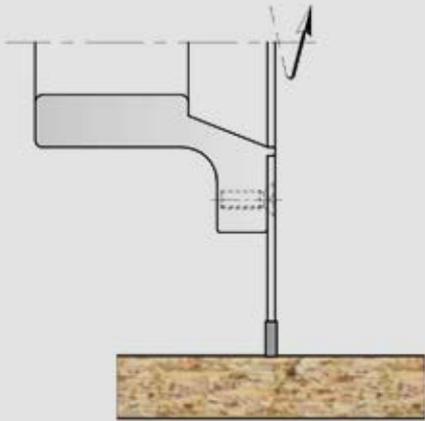
Examples of profiles.

Exemples de profils.



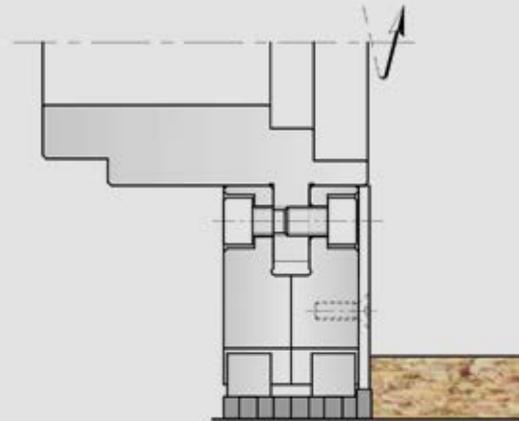
Top scoring  
Inciseur supérieur

1



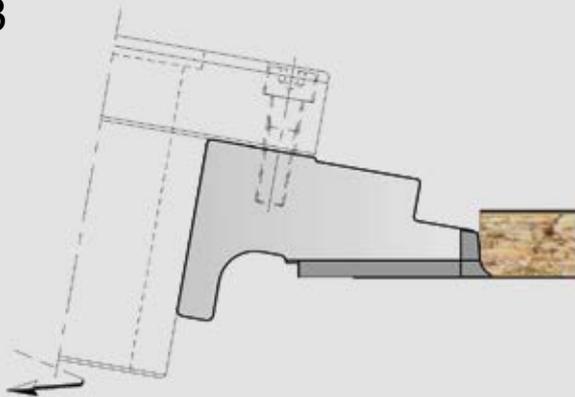
Hogger for the top rebate  
Déchiqueteur pour feuillure supérieure

2



Radius panel raising cutter  
Rayon et surfaçage

3



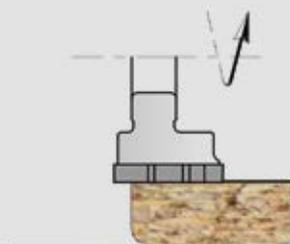
Scribing  
Délignage

4



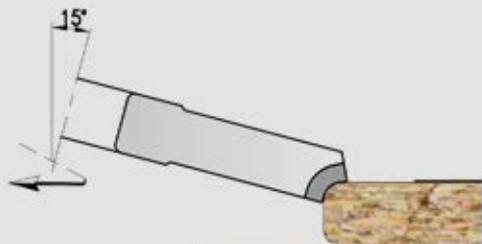
Panel raising of top layer  
Surfaçage supérieure

5



Bottom face radius  
Rayon côté inférieur

6





**FREZITE – Ferramentas de Corte, SA**

Head Office / Siége Social: Rua do Vau, 173, Apartado 134, 4786-909 Trofa, PORTUGAL  
Tel: +351 252 400 360 | Fax: +351 252 417 254 | E-mail: info@frezite.com

Find your local partner at: / Retrouvez votre distributeur sur:

**[www.frezite.com](http://www.frezite.com)**

**FREZITE** Group